



เครื่องอัดอากาศแบบสกรู

คู่มือผู้ใช้

โปรดอ่านคำแนะนำก่อนติดตั้งและใช้งาน

Verdes (กวางโจว) เทคโนโลยี Co., Ltd

- มีอาชีพที่คุณสามารถไว้วางใจเรา ! ---

ขอบคุณสำหรับการเลือก

เครื่องอัดอากาศ



บริษัทมีสิทธิในการเปลี่ยนแปลงการออกแบบผลิตภัณฑ์

และไม่มีภาระผูกพันในการ

เปลี่ยนแปลงและปรับปรุงผลิตภัณฑ์ที่ส่งมอบ

จะไม่มีภาระเพิ่มเติมเพิ่มเติมสำหรับการ

เปลี่ยนแปลงข้อกำหนดหรือส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์ที่อาจเกิดขึ้นในอนาคต

คำอธิบาย :

1. ความดันที่ระบุไว้ในหนังสือคือความดันเกจวันแต่จะระบุไว้เป็นอย่างอื่น
2. ควรจัดเตรียมรายการต่อไปนี้เมื่อผู้ใช้ติดต่อบริษัทของเราเพื่อขอบำรุงรักษาและบริการ

เกี่ยวกับคอมเพรสเซอร์

① หมายเลขเครื่อง :

② หมายเลขหัวเครื่อง :

③ ป้ายชื่อมอเตอร์ :

④ รูปภาพอุปกรณ์เสริมสำหรับเปลี่ยนเนื่องจากความล้มเหลว :

⑤ วันที่เริ่มต้นและว่าจ้าง :

I. กฎการติดตั้งของเครื่องอัดอากาศ	1
1.1 การติดตั้ง	1
1.2. การพิจารณาต่อ รากฐาน และระบบระบายความร้อน	1
1.3. ข้อกำหนดไฟฟ้าทั่วไปและข้อกำหนดด้านความปลอดภัย	3
2. หลักการทำงานข้อดีและข้อเสียของเครื่องอัดอากาศสกรู	3
2.1 โครงสร้างพื้นฐานของเครื่องอัดอากาศแบบสกรู	3
2.2. หลักการทำงาน	4
2.3. ข้อดีของเครื่องอัดอากาศสกรู	6
2.4. ข้อเสียของเครื่องอัดอากาศแบบสกรู	6
3. มาตรการรักษาความปลอดภัยในระหว่างกระบวนการดำเนินงาน	7
3.1. มาตรการป้องกันภัย	7
3.2. มาตรการป้องกันในระหว่างขั้นตอนการดำเนินการ	7
3.3. มาตรการป้องกันในระหว่างกระบวนการบำรุงรักษาและซ่อมแซม	8
4. การบำรุงรักษาและการดูแลในระหว่างกระบวนการดำเนินงาน	10
4.1 แผนป้องกันและซ่อมแซม	10
4.2. เปลี่ยนน้ำมัน	11
4.3. เปลี่ยนไส้กรองน้ำมัน	12
4.4. การดูแลและบำรุงรักษาตัวกรองน้ำมัน	12
5. การแก้ไขปัญหา	13
5.1 ตารางแก้ไขปัญา	13
6. ขั้นตอนทั่วไปสำหรับการเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่นของคอมเพรสเซอร์สกรู	17

I. กฎการติดตั้งของเครื่องอัดอากาศ

1.1 การติดตั้ง

การเลือกสถานที่ติดตั้งเป็นรายการที่คนงานจะเลยมามากที่สุด เป็นเงื่อนไขปกติที่เครื่องอัดอากาศจะถูกใช้ทันทีหลังจากซื้อและวางไว้ในสถานที่ที่มีท่อติดตั้ง ไม่มีการวางแผนล่วงหน้าเลย พวกเขาไม่รู้ว่าการตัดสินใจอย่างเร่งรีบจะกลายเป็นสาเหตุของความล้มเหลว การซ่อมแซม และคุณภาพต่ำของเครื่องอัดอากาศในอนาคต ดังนั้นการเลือกการติดตั้งที่เอื้ออำนวยจึงเป็นข้อกำหนดเบื้องต้นสำหรับการใช้งานระบบอัดอากาศอย่างถูกต้อง

1.1.1 ต้องใช้สถานที่ที่กว้างที่มีแสงสว่างที่ดีเพื่ออำนวยความสะดวกในการใช้งานและซ่อมแซม

1.1.2. เหมาะสำหรับการขึ้นสัมผัสของอากาศต่ำโดยมีฝุ่นน้อยลง อากาศสะอาดและมีการระบายอากาศได้ดี

1.1.3. อุณหภูมิสภาพแวดล้อมควรต่ำกว่า 46°C ยิ่งอุณหภูมิที่สูงขึ้นเท่าไร คอมเพรสเซอร์ก็ยิ่งส่งออกอากาศน้อยลงเท่านั้น

1.1.4. หากโรงงานมีสภาพแวดล้อมที่ไม่ดีและมีฝุ่นมากควรเพิ่มอุปกรณ์กรองที่กำหนดไว้ล่วงหน้า

1.1.5 สำรองถนนเหนือศีรษะและสถานที่สำหรับการติดตั้งเครน (โดยเฉพาะอย่างยิ่งสำหรับเครื่องอัดอากาศ) เพื่อให้สะดวกในการซ่อมแซม

1.1.6 สำรองพื้นที่บำรุงรักษา ระยะทางจากเครื่องอัดอากาศไปยังผนังควรอย่างน้อย 70 ซม.

1.1.7 ระยะทางจากคอมเพรสเซอร์ไปยังด้านบนควรมากกว่า 1 เมตร

1.2. การพิจารณาท่อ รากฐาน และระบบระบายความร้อน

1.2.1. ข้อควรพิจารณาสำหรับท่อของวงจรอากาศ

1.2.1.1 เมื่อมีการติดตั้งท่อสำหรับวงจรหลักวงจรควรมีการไล่ระดับสี $1^{\circ} - 2^{\circ}$ เพื่ออำนวยความสะดวกในการระบายน้ำควบแน่นในวงจร

1.2.1.2 ความดันของวงจรท่อไม่ควรเกิน 5% ของความดันที่ตั้งไว้ของเครื่องอัดอากาศ เป็นผลให้เลือกท่อที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางขนาดใหญ่ดีกว่า

1.2.1.3 วงจรท่อสาขาจะต้องเชื่อมต่อออกจากด้านบนของวงจรท่อหลักเพื่อหลีกเลี่ยงการไหลของน้ำควบแน่นในท่อไปยังเครื่องจักรทำงานหรือกลับไปยังเครื่องอัดอากาศ ท่อระบายอากาศของเครื่องอัดอากาศควรติดตั้งด้วยวาล์วทางเดียว

1.2.1.4 เครื่องมือที่ต้องการการหล่อลื่นควรติดตั้งด้วยการรวมกันสามครั้ง (ตัวกรองน้ำอากาศ, ตัวควบคุมความดันและตัวป้อนน้ำมัน) เพื่อรักษาอายุการใช้งานของเครื่องมือ

1.2.1.5. อย่าลดวงจรหลักตามต้องการ หากจำเป็นต้องแคบหรือขยายวงจรท่อจะต้องมีท่อลด มิฉะนั้นสภาพของการไหลแบบผสมจะเกิดขึ้นที่ข้อต่อ สิ่งนี้จะส่งผลให้สูญเสียแรงดันขนาดใหญ่ มันจะส่งผลต่ออายุการใช้งานของท่อในเวลาเดียวกัน

1.2.1.6. หลังจากติดตั้งเครื่องอัดอากาศแล้ว หากมีสิ่งอำนวยความสะดวกในการทำบริสุทธิ์และบัฟเฟอร์ เช่น ถังเก็บอากาศและเครื่องอบแห้ง ท่อในอุดมคติควรเป็นเครื่องอัดอากาศ + ถังเก็บอากาศ + เครื่องอบแห้ง ด้วยวิธีนี้ ถังเก็บอากาศอาจรองน้ำควบแน่นได้ นอกจากนี้ถังเก็บอากาศยังมีฟังก์ชันในการลดอุณหภูมิก๊าซไอเสีย เมื่ออากาศที่อุณหภูมิต่ำหรือมี

ปริมาณน้ำน้อยลงเข้าสู่เครื่องอบแห้งอาจลดภาระของเครื่องอบแห้ง หากมีความต้องการคุณภาพอากาศสูง อาจเพิ่มตัวกรองหลายตัว (0.001-0.003 ที่ทางเข้าเป็นสิ่งที่ดีที่สุด)

1.2.1.7. หากระบบใช้อากาศจำนวนมากภายในเวลาอันสั้นควรติดตั้งถังเก็บอากาศเพื่อจุดประสงค์ในการใช้บัฟเฟอร์ ด้วยวิธีนี้จะลดเวลาที่ว่างเปล่าและโหลดของเครื่องอัดอากาศ (เพิ่มหรือลดโหลด) เพื่อเพิ่มอายุการใช้งานของเครื่องอัดอากาศ

1.2.1.8. สำหรับอากาศอัดที่มีความดันของระบบต่ำกว่า 1.5MPa ความเร็วในการไหลภายในท่อส่งควรต่ำกว่า 15m / วินาทีเพื่อหลีกเลี่ยงการลดลงของความดันมากเกินไป

1.2.1.9. ข้อศอกและวาล์วทุกประเภทควรลดลงเพื่อใช้ในวงจรเพื่อลดการสูญเสียแรงดัน

1.2.1.10. ท่อในอุดมคติคือวงจรหลักล้อมรอบอาคารโรงงานทั้งหมดเพื่อให้สามารถรับอากาศอัดจากทั้งสองด้านได้ในตำแหน่งใดก็ได้ เมื่อสาขาสาขาหนึ่งใช้อากาศมากขึ้นสิ่งนี้จะช่วยลดความดันลดลง ติดตั้งวาล์วที่เหมาะสมบนวงจรหลักวงกลมเพื่อตัดเพื่อความสะดวกในการซ่อมแซม

1.2.2. ข้อควรพิจารณาในการติดตั้งเครื่องอัดอากาศ

1.2.2.1. รากฐานควรสร้างบนดินแข็ง รากฐานพื้นฐานควรพื้นดินราบก่อนติดตั้งเพื่อหลีกเลี่ยงเสียงรบกวนขนาดใหญ่ที่เกิดจากการสั่นสะเทือนของเครื่องอัดอากาศ

1.2.2.2. เครื่องอัดอากาศถูกติดตั้งขึ้นบนการรักษาป้องกันการสั่นสะเทือนจะต้องทำอย่างเหมาะสมเพื่อป้องกันการถ่ายโอนการสั่นสะเทือนไปยังชั้นล่างหรือการสร้างเสียงสะท้อน มิฉะนั้นเครื่องอัดอากาศและอาคารจะมีอันตรายด้านความปลอดภัยที่อาจเกิดขึ้น

1.2.3. ระบบคู่

เครื่องชุดเป็นเครื่องอัดอากาศชนิดระบายความร้อน ให้ความสนใจเป็นพิเศษกับสภาพแวดล้อมการระบายอากาศ อย่างวอคมเพรสเซอร์อากาศที่เครื่องจักรที่มีอุณหภูมิสูงหรือสถานที่ที่มีการระบายอากาศไม่ดีหรือพื้นที่จำกัดเพื่อหลีกเลี่ยงไม่ให้คอมเพรสเซอร์หยุดเนื่องจากอุณหภูมิก๊าซไอเสียสูงเกินไป เมื่อใช้ในพื้นที่ จำกัด ปกติควรใช้อุปกรณ์สูบลมอากาศเพื่ออำนวยความสะดวกในการไหลเวียนของอากาศ โดยทั่วไปแล้วปริมาณอากาศแยกต่างหากของการสูบลมอากาศควรมีขนาดใหญ่กว่าไอเสียอากาศสำหรับการกระจายความร้อน

1.3. ข้อกำหนดไฟฟ้าทั่วไปและข้อกำหนดด้านความปลอดภัย

1.3.1ตามกำลังของเครื่องอัดอากาศให้เลือกเส้นทางแหล่งจ่ายไฟที่ถูกต้อง ไม่ควรใช้ลวดที่มีเส้นผ่าศูนย์กลางเล็กเกินไป มิฉะนั้นสายไฟจะสร้างอันตรายได้ง่ายเนื่องจากการเผาไหม้ที่อุณหภูมิสูง

1.3.2 ดีกว่าที่เครื่องอัดอากาศใช้ชุดของระบบไฟฟ้า โดยเฉพาะอย่างยิ่งควรหลีกเลี่ยงการใช้งานกับระบบการใช้ไฟฟ้าอื่น ๆ แบบขนาน เมื่อใช้แบบขนาน เครื่องอัดอากาศอาจทำงานเกิน

พิกัดเนื่องจากแรงดันไฟฟ้าลดลงมากเกินไปหรือความไม่สมดุลของกระแสสามเฟสทำให้อุปกรณ์ป้องกันสะดุด ควรให้ความสนใจเป็นพิเศษกับรายการนี้สำหรับเครื่องอัดอากาศที่มีกำลังขนาดใหญ่

1.3.3 ควรติดตั้ง NFB ที่เหมาะสม (ไม่มีสวิตช์ฟิวส์) ตามกำลังของเครื่องอัดอากาศเพื่อรักษาระบบไฟฟ้าและความปลอดภัยในการบำรุงรักษาและซ่อมแซม

1.3.4 ควรยืนยันความถูกต้องของแรงดันไฟฟ้าเมื่อจับคู่เครื่องอัดอากาศ

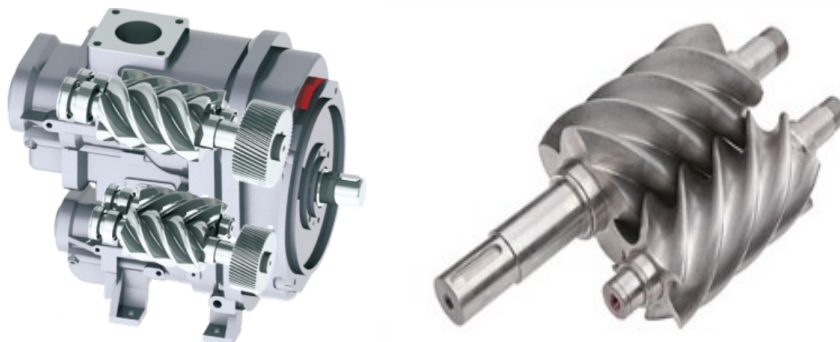
1.3.5 สายดินของเครื่องอัดอากาศจะต้องเชื่อมต่อสายดินอย่างแน่นหนาเพื่อป้องกันอันตรายที่เกิดจากการรั่วไหลของไฟฟ้า นอกจากนี้ไม่ควรเชื่อมต่อสายดินกับท่อส่งอากาศหรือท่อน้ำเย็น

1.3.6 หากกระแสสามเฟสไม่สมดุลค่าความแตกต่างของเฟสของกระแสต่ำสุดกับเฟสของกระแสสูงสุดไม่ควรเกิน 50% หากแหล่งจ่ายไฟมีแรงดันไฟฟ้าลดลงแรงดันไฟฟ้าลดลงไม่ควรต่ำกว่า 5% ของแรงดันไฟฟ้าที่ได้รับการจัดอันดับ

2. หลักการทำงานข้อดีและข้อเสียของเครื่องอัดอากาศสกรู

2.1 โครงสร้างพื้นฐานของเครื่องอัดอากาศแบบสกรู

คอมเพรสเซอร์สกรูที่กล่าวถึงมักจะหมายถึงคอมเพรสเซอร์ก้านสกรูคู่ ในตัวเครื่องของคอมเพรสเซอร์โรเตอร์เกลียวที่มีส่วนร่วมซึ่งกันและกันจะติดตั้งแบบขนาน



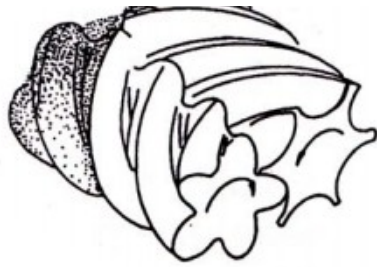
โรเตอร์ที่มีฟันนูนนอกวงกลมสนามเรียกว่าโรเตอร์ชายหรือสกรูชายโดยปกติ โรเตอร์ที่มีฟันนูนภายในวงกลมสนามเรียกว่าโรเตอร์หญิงหรือสกรูหญิง โรเตอร์ชายเชื่อมต่อกับมอเตอร์ไฟฟ้าดั้งเดิมโดยทั่วไป โรเตอร์ตัวผู้ขับเคลื่อนโรเตอร์ตัวเมียให้หมุน ตลับลูกปืนคู่สุดท้ายบนโรเตอร์ทำการกำหนดตำแหน่งตามแนวแกนและรับแรงตามแนวแกนภายในเครื่องอัดอากาศ ตลับลูกปืนลูกกลิ้งกระบอกสูบที่ปลายทั้งสองของโรเตอร์สามารถดำเนินการตำแหน่งรัศมีและรับแรงรัศมีภายในเครื่องอัดอากาศ

ที่ปลายทั้งสองของตัวคอมเพรสเซอร์ รูที่มีขนาดบางรูปร่างจะเปิดแยกต่างหาก หนึ่งใช้สำหรับการดูดอากาศและเรียกว่าทางเข้าอากาศ อีกอันใช้สำหรับไอเสียอากาศและเรียกว่าช่องระบายอากาศ

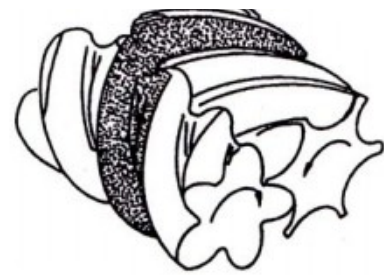
2.2. หลักการทำงาน

วงจรการทำงานของเครื่องอัดอากาศแบบสกรูแบ่งออกเป็นสี่สิ่ง : การดูดอากาศ, การปิดผนึกและการจัดส่ง, การบีบอัดและไอเสียอากาศ พร้อมกับการหมุนของโรเตอร์ ฟันที่มีส่วนร่วมทุกคู่จะเสร็จสิ้นรอบการทำงานเดียวกันติดต่อกัน

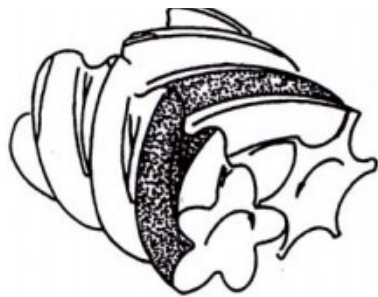
2. กระบวนการดูดอากาศ



1. กระบวนการปิดผนึกและการขนส่ง



4. กระบวนการเดินทางของสเปรย์คอมเพรสเซอร์



3. กระบวนการไอเสียอากาศ



2.2.1. กระบวนการดูดอากาศ

เมื่อโรเตอร์หมุนเมื่อร่องฟันของโรเตอร์ชายและหญิงหมุนไปยังช่องเปิดของผนังปลายทางเข้าอากาศพื้นที่จะใหญ่ที่สุด ในขณะที่ช่องว่างร่องฟันของโรเตอร์เชื่อมต่อกับช่องรับอากาศ อากาศในร่องฟันจะถูกปล่อยออกมาอย่างสมบูรณ์ ร่องฟันอยู่ในสถานะสูญญากาศเมื่อไอเสียอากาศเสร็จสมบูรณ์ เมื่อหมุนไปยังทางเข้าอากาศ อากาศภายนอกจะถูกดูดเข้าไปและเข้าสู่ร่องฟันของชายและหญิงตามทิศทางแกน เมื่ออากาศเต็มไปด้วยร่องฟันทั้งหมด ปลายด้านช่องรับอากาศของโรเตอร์จะหมุนออกจากช่องรับอากาศของหุ้ม อากาศในร่องฟันถูกปิดผนึก

2.2.2 กระบวนการปิดผนึกและการขนส่ง

เมื่ออากาศเต็มไปด้วยร่องฟันทั้งหมด ปลายด้านช่องรับอากาศของโรเตอร์จะหมุนออกจากช่องรับอากาศของหุ้ม อากาศในร่องฟันถูกปิดผนึก

2.2.3. กระบวนการเดินทางของสเปรย์คอมเพรสเซอร์

ช่องว่างร่องฟันระหว่างระนาบตาข่ายและช่องระบายอากาศจะค่อยๆ เล็กลง อากาศภายในร่องฟันจะถูกบีบอัดเพื่อให้ความดันเพิ่มขึ้น

2.2.3. กระบวนการไอเสียอากาศ

เมื่อปลายตาข่ายของโรเตอร์หมุนเพื่อเชื่อมต่อกับพอร์ตไอเสียของหุ้มบีบอัดจะเริ่มปล่อยจนกว่าระนาบตาข่ายของปลายพื้นและร่องพื้นจะเคลื่อนที่ไปยังปลายอากาศไอเสีย ในสภาพดังกล่าว ช่องว่างระหว่างระนาบตาข่ายของโรเตอร์ชายและหญิงกับพอร์ตไอเสียของระนาบตาข่ายคือ 0 กระบวนการไอเสียเสร็จสมบูรณ์ ความยาวของร่องพื้นระหว่างระนาบตาข่ายของโรเตอร์และช่องรับอากาศของกล่องถึงความยาวสูงสุด กระบวนการไอเสียเริ่มขึ้นอีกครั้ง

หลักการทำงานข้างต้นบ่งชี้ว่าคอมเพรสเซอร์สกรูเป็นประเภทของเครื่องจักรอัดอากาศแบบกระจัดเชิงบวกโดยทำการเคลื่อนไหวยแบบหมุนด้วยปริมาณการทำงาน การบีบอัดอากาศจะดำเนินการโดยขึ้นอยู่กับ การเปลี่ยนแปลงของปริมาตร การเปลี่ยนแปลงของปริมาตรจะเกิดขึ้นได้โดยการหมุนของโรเตอร์คู่หนึ่งในกล่องของคอมเพรสเซอร์

2.3. ข้อดีของเครื่องอัดอากาศสกรู

2.3.1 ความน่าเชื่อถือสูง : คอมเพรสเซอร์สกรูมีชิ้นส่วนและส่วนประกอบจำนวนเล็กน้อย และไม่มีชิ้นส่วนการสึกหรออย่างรวดเร็ว ดังนั้นจึงทำงานได้อย่างน่าเชื่อถือมีอายุการใช้งานยาวนาน ช่วงเวลาของการยกเครื่องอาจถึง 40000-80000 ชั่วโมง

2.3.2. การดำเนินงานและการบำรุงรักษาที่สะดวก : ผู้ปฏิบัติงานไม่จำเป็นต้องได้รับการฝึกอบรมอย่างมืออาชีพเพื่อดำเนินการไร้น้ำมัน

2.3.3. สมดุลพลังงานที่ดี : คอมเพรสเซอร์สกรูไม่สร้างแรงเฉื่อยที่ไม่สมดุล เครื่องสามารถทำงานได้ด้วยความเร็วสูงอย่างเสถียรเพื่อดำเนินการที่ไม่มีการหยุด

2.3.4. ความสามารถในการปรับตัวที่แข็งแกร่ง : คอมเพรสเซอร์สกรูมีลักษณะของการจัดส่งอากาศแบบบังคับ การกระจัดก๊าซไม่ได้รับผลกระทบจากแรงดันปล่อยเพื่อให้แน่ใจว่ามีประสิทธิภาพสูงในวงกว้าง

2.3.5. การถ่ายโอนแบบผสมหลายเฟส : ใบหน้าพื้นโรเตอร์ของคอมเพรสเซอร์สกรูมีช่องว่างจริง ดังนั้นจึงสามารถต้านทานแรงกระแทกของของเหลวและสามารถส่งก๊าซที่มีของเหลว ก๊าซที่มีฝุ่นและก๊าซพอลิเมอร์ไอเซชันได้ง่าย ฯลฯ

2.4. ข้อเสียของเครื่องอัดอากาศแบบสกรู

2.4.1. ค่าใช้จ่ายสูง

ระนาบพื้นโรเตอร์เป็นพื้นผิวโค้งเชิงพื้นที่ มันต้องการเครื่องมือพิเศษในการทำเครื่องจักรบนอุปกรณ์พิเศษราคาแพง นอกจากนี้ยังมีข้อกำหนดสูงสำหรับความแม่นยำในการตัดเฉือนของคอมเพรสเซอร์สกรู

2.4.2. ไม่เหมาะสำหรับโอกาสที่มีความดันสูง

จำกัดโดยความแข็งแรงของโรเตอร์และอายุการใช้งานตลับลูกปืนและแอมมูนอื่น ๆ สกรูคอมเพรสเซอร์ใช้ได้กับขอบเขตแรงดันต่ำเท่านั้น ความดันปล่อยไม่เกิน 3.0Mpa โดยทั่วไป

2.4.3. ไม่สามารถทำให้เป็นชนิดมินิได้

คอมเพรสเซอร์สกรูปิดผนึกก๊าซโดยขึ้นอยู่กับช่องว่าง ในปัจจุบันเฉพาะเมื่อปริมาณการไหลมากกว่า 0.2m³ / นาทีคอมเพรสเซอร์สกรูมีประสิทธิภาพที่ยอดเยี่ยม

3. มาตรการรักษาความปลอดภัยในระหว่างกระบวนการดำเนินงาน

3.1. มาตรการป้องกันภัย

3.1.1. อย่าเล่นกับอากาศคอมเพรสเซอร์ อย่าทำให้อากาศสัมผัสผิวหนังของคุณหรือเล็งไปที่ผู้อื่น อย่าใช้อากาศอัดเพื่อทำความสะอาดสิ่งสกปรกบนเสื้อผ้า เมื่อใช้อากาศคอมเพรสเซอร์เพื่อทำความสะอาดอุปกรณ์ให้ระมัดระวังและสวมกระจกป้องกัน

3.1.2. ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามกฎการดำเนินงานที่ปลอดภัยตลอดจนข้อกำหนดและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องในท้องถิ่นทั้งหมดเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน

3.1.3. การติดตั้ง การดำเนินการ การบำรุงรักษา และการซ่อมแซมจะดำเนินการโดยผู้เชี่ยวชาญที่ได้รับอนุญาตและได้รับการฝึกอบรมเท่านั้น

3.1.4. อากาศที่ผลิตโดยคอมเพรสเซอร์ไม่ถือว่าถึงคุณภาพการหายใจ

3.1.5. ก่อนที่จะทำการบำรุงรักษาซ่อมแซมการปรับหรือการตรวจสอบที่ไม่เป็นทางการอื่น ๆ โปรดหยุดทำงานของคอมเพรสเซอร์ กดปุ่มหยุดฉุกเฉิน ตัดแหล่งจ่ายไฟและลดแรงดันของคอมเพรสเซอร์ นอกจากนี้สวิตช์แยกแหล่งจ่ายไฟจะต้องเปิดและล็อก

3.2. มาตรการป้องกันในระหว่างขั้นตอนการดำเนินการ

3.2.1 บุคลากรที่เปิดแหล่งจ่ายไฟของเครื่องควมระยะไกลควรใช้มาตรการป้องกันอย่างเพียงพอเพื่อให้แน่ใจว่าไม่มีใครตรวจสอบหรือใช้งานเครื่อง ดังนั้นอุปกรณ์สตาร์ทระยะไกลควรติดอยู่กับการแจ้งเตือนที่เกี่ยวข้อง

3.2.2. ใช้ข้อต่อท่อและท่อที่ถูกต้องและขนาดสำหรับการเชื่อมต่อ เมื่ออากาศถูกปล่อยผ่านท่อหรือมจระอากาศให้แน่ใจว่าปลายเปิดได้รับการแก้ไขอย่างถูกต้อง หากวางปลายเปิดตามต้องการ มันจะเคลื่อนไหวย่างกะทันหันเพื่อทำให้เกิดอาการบาดเจ็บ ก่อนที่การเชื่อมต่อท่อจะถูกตัดการเชื่อมต่อตรวจสอบให้แน่ใจว่าท่อถูกลดแรงดันอย่างสมบูรณ์

3.2.3. อย่าใช้เครื่องมือสุดคมก๊าซไวไฟหรือพิษไอน้ำหรืออนุภาค

3.2.4. อย่าเรียกใช้เครื่องมือต่ำกว่าหรือสูงกว่าค่าจัดอันดับ

3.2.5. ประตูทั้งหมดของกล่องควรปิดในระหว่างกระบวนการดำเนินการ ประตูเหล่านี้ไม่สามารถเปิดได้ชั่วขณะหนึ่งเว้นแต่จะมีการตรวจสอบตามปกติและการดำเนินการอื่น ๆ กรุณาสวมตัวป้องกันหูเมื่อเปิดประตูเครื่อง

3.2.6. บุคลากรที่อาศัยอยู่ในสภาพแวดล้อมหรือในบ้านที่มีระดับความดันเสียงถึงหรือเกิน 90db ควรสวมอุปกรณ์ป้องกันหู

3.2.7. โปรดทำการตรวจสอบเป็นประจำ :

3.2.7.1. อุปกรณ์ทั้งหมดควรติดตั้งและแก้ไขอย่างปลอดภัย

3.2.7.2. ท่อและท่อทั้งหมดภายในเครื่องควรอยู่ในสภาพดีปลอดภัยเชื่อถือได้และสวมใส่ฟรี

3.2.7.3. ไม่มีการรั่วไหล

3.2.7.4. เมื่อใช้เกิน 2000 ชั่วโมงควรกระชับชิ้นส่วนยึดทั้งหมดอย่างสม่ำเสมอรวมถึงสายไฟ

3.2.7.5. ตะกั่วไฟฟ้าทั้งหมดควรปลอดภัย

3.2.7.6. วาล์วนิรภัยและอุปกรณ์บรรเทาความดันอื่น ๆ ไม่ถูกปิดกั้นโดยสิ่งสกปรกหรือสี

3.2.7.7. วาล์วระบายอากาศและเครือข่ายท่อลม (ได้แก่ ท่อเชื่อมต่อท่อร่วมแบ่งวาล์วและท่อ ฯลฯ) ควรได้รับการซ่อมแซมอย่างระมัดระวังโดยไม่สวมใส่หรือใช้ในทางที่ผิด

3.2.8. อย่ารื้อถอนหรือปรับเปลี่ยนอุปกรณ์ความปลอดภัย อุปกรณ์ป้องกัน หรือตัวแยกของเครื่อง

3.2.9 หลังจากเวลาปิดเครื่องเกิน 8 ชั่วโมง ให้ใส่ใจกับน้ำคอนเดนเสทในถังน้ำมันและอากาศเมื่อเริ่มทำงาน

3.3. มาตรการป้องกันในระหว่างกระบวนการบำรุงรักษาและซ่อมแซม

3.3.2. ใช้เครื่องมือที่ถูกต้องเพื่อดำเนินการบำรุงรักษาและซ่อมแซม

3.3.3. ใช้อะไหล่ดั้งเดิม

3.3.4. การบำรุงรักษาทั้งหมดควรทำภายใต้เงื่อนไขที่เครื่องเย็นลงโดยไม่มีแรงดัน

3.3.5. อุปกรณ์สตาร์ทควรติดอยู่กับฉลากเตือนเช่น "ทำงานไม่สตาร์ท"

3.3.6. บุคลากรที่เปิดแหล่งจ่ายไฟของเครื่องควมระมัดระวังการใช้มาตรการป้องกันอย่างเพียงพอเพื่อให้แน่ใจว่าไม่มีใครตรวจสอบหรือใช้งานเครื่อง

3.3.7. ก่อนที่ท่อจะถูกตัดการเชื่อมต่อหรือเชื่อมต่อควรปิดวาล์วระบายอากาศของคอมเพรสเซอร์ก่อน

3.3.8. ก่อนที่จะถอดส่วนประกอบแรงดันใด ๆ เครื่องควรแยกออกจากแหล่งความดันอย่างมีประสิทธิภาพและปล่อยความดันของระบบทั้งหมด

3.3.9. อย่าใช้ตัวทำลายไวไฟหรือคาร์บอนเตตระคลอไรด์ในการทำความสะอาดชิ้นส่วนโปรดใช้มาตรการด้านความปลอดภัยเพื่อป้องกันไม่ให้ของเหลวทำความสะอาดสามารถปล่อยก๊าซพิษได้

3.3.10. โปรดตรวจสอบสภาพการทำความสะอาดของเครื่องอย่างระมัดระวังเมื่อมีการดูแลและบำรุงรักษา ปิดผ้าสะอาดกระดาษหรือเทปกาวบนชิ้นส่วนหรือช่องเปิดเพื่อป้องกันการติดสิ่งสกปรก

3.3.11. อย่าเชื่อมหรือดำเนินการอื่น ๆ ให้ความร้อนใกล้กับระบบน้ำมันหล่อลื่น

3.3.12. เมื่อใดก็ตามที่รื้อรอยบ่งชี้ว่าหรือคุณสงสัยว่าส่วนประกอบบางอย่างของเครื่องร้อนเกินไป เครื่องควรหยุดทำงาน คุณไม่ควรเปิดอ่าวเพื่อทำการตรวจสอบวันแต่จะมีเวลาระบายความร้อนเพียงพอผ่านไป ด้วยวิธีนี้อาจหลีกเลี่ยงอันตรายจากการเผาไหม้น้ำมันที่เกิดขึ้นเองเมื่ออากาศเข้าสู่

3.3.13. อย่าใช้แหล่งกำเนิดไฟเปิดเพื่อตรวจสอบภายในของเครื่องขณะรับแรงดัน

3.3.14. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีเครื่องมือชิ้นส่วนหลวมหรือผ้าถูกทิ้งไว้ข้างในหรือบนเครื่อง

3.3.15. ควรทำการบำรุงรักษาอุปกรณ์ปรับและความปลอดภัยทั้งหมดอย่างสม่ำเสมอเพื่อให้แน่ใจว่าสามารถทำงานได้ตามปกติ อุปกรณ์เหล่านี้ไม่ควรมีความล้มเหลว

3.3.16. เมื่อมีการเปลี่ยนองค์ประกอบตัวกรองของตัวแยกทุกครั้งโปรดตรวจสอบสภาพของการสะสมคาร์บอนภายในท่อปล่อยและภาชนะของตัวแยกน้ำมันและก๊าซ หากคาร์บอนสะสมมากเกินไปควรทำความสะอาด

3.3.17. ปกป้องมอเตอร์ไฟฟ้าตัวกรองอากาศองค์ประกอบอิเล็กทรอนิกส์และส่วนประกอบการปรับ ฯลฯ เพื่อป้องกันการเข้ามาของน้ำเช่นการทำความสะอาดการจัดสนิมในเวลาทำความสะอาดไอน้ำ

3.3.18. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าวัสดุฉนวนอะคูสติคทั้งหมด (เช่นวัสดุของเคสเช่นเดียวกับของทางเข้าและทางออกของเครื่องอัดอากาศ) อยู่ในสภาพดี หากมีความเสียหายควรเปลี่ยนวัสดุดั้งเดิมที่จัดทำโดยผู้ผลิตเพื่อป้องกันการเพิ่มขึ้นของระดับแรงดันเสียง

3.3.19. อย่าใช้สารละลายที่มีฤทธิ์กัดกร่อนที่อาจทำให้เครือข่ายท่อลมเสียหาย (เช่นฐานมักโรลอน)

3.3.20 โปรดให้ความสนใจเป็นพิเศษกับมาตรการความปลอดภัยต่อไปนี้เมื่อจัดการของเหลวระบายความร้อน :

3.3.20.1. อย่าสูดดมไอน้ำของของเหลวระบายความร้อน 1. โปรดตรวจสอบว่าพื้นที่ทำงานมีการระบายอากาศอย่างเหมาะสมหรือไม่ หากจำเป็นโปรดใช้อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ

3.3.20.2. สวมแว่นตาพิเศษเสมอ หากของเหลวระบายความร้อนสัมผัสกับผิวหนังโปรดล้างด้วยน้ำ หากของเหลวระบายความร้อนของสถานะของเหลวสัมผัสกับผิวหนังผ่านเสื้อผ้า อย่าถอดหรือถอดเสื้อผ้าออกอย่างเร่งรีบ ใช้น้ำจำนวนมากในการล้างเสื้อผ้าจนกว่าของเหลวระบายความร้อนทั้งหมดจะถูกล้างออกไป จากนั้นไปปฐมพยาบาลทางการแพทย์

3.3.21. ปกป้องมือเพื่อหลีกเลี่ยงการถูกลวกโดยการสัมผัสชิ้นส่วนเครื่องจักรเช่นในระหว่างกระบวนการปล่อยน้ำมัน

4. การบำรุงรักษาและการดูแลในระหว่างกระบวนการดำเนินงาน

4.1 แผนป้องกันและซ่อมแซม

ควรดำเนินการต่อไปนี้ก่อนที่จะทำการบำรุงรักษาซ่อมแซมหรือปรับ :

·หยุดการทำงานของคอมเพรสเซอร์

· กดปุ่มหยุดฉุกเฉิน

· ปิดวาล์วระบายอากาศและเปิดวาล์วเป่าน้ำคอนเดนเสทด้วยตนเอง

· สำหรับคอมเพรสเซอร์ที่ติดตั้งการปล่อยมลพิษทางไฟฟ้าโปรดกดปุ่มทดสอบที่ด้านบนของการปล่อยมลพิษทางไฟฟ้าจนกว่าระบบอากาศระหว่างถังเก็บอากาศและวาล์วทางออกจะถูกลดแรงดันอย่างสมบูรณ์

- ตัดแหล่งจ่ายไฟ
- เปิดและล๊อคสวิตช์แยก

4.1.1. หมายเหตุ, หมายเหตุ

- ใช้เฉพาะชิ้นส่วนและส่วนประกอบที่ได้รับอนุญาตและได้รับการยอมรับจากผู้ผลิตเท่านั้น
- ผู้ผลิตจะไม่รับผิดชอบต่อการรับประกันความเสียหายหรือความผิดใด ๆ ที่เกิดจากความล้มเหลวในการใช้ชิ้นส่วนและส่วนประกอบที่ได้รับอนุญาตและรับรองโดยผู้ผลิต

4.1.2 ข้อมูลทั่วไป

การเปลี่ยนเครื่องชักผ้าร้อนทั้งหมดแหวนรูปตัว O และปะเก็นในเวลาของการบำรุงรักษาและการดูแล

4.1.3. แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

4.1.3.1. ทุกกะจะตรวจสอบการอ่านบนจอแสดงผล

4.1.3.2. ตรวจสอบว่ามีการปล่อยน้ำคอนเดนเสทก่อนกระบวนการไหลหรือไม่

4.1.3.3. ทุกกะควรตรวจสอบระดับน้ำมัน ก่อนเริ่มระดับน้ำมันควรรออยู่ที่เส้นสีแดงของแก้วระดับน้ำมัน

4.1.3.4. ทำความสะอาดคอมเพรสเซอร์ทุกสามเดือน (500 ชั่วโมง);

4.1.3.5. ตรวจสอบการรั่วไหลที่เป็นไปได้ทุกสามเดือน (500 ชั่วโมง);

4.1.3.6. ตรวจสอบเครื่องทำความเย็นทุกสามเดือน (500 ชั่วโมง); หากจำเป็นโปรดทำความสะอาด

4.1.3.7. กระชั้ววงจรไฟฟ้าทั้งหมดหนึ่งครั้งทุกสามเดือน (3000 ชั่วโมง)

4.1.3.8. เมื่อมีการแจ้งเตือนวัสดุสิ้นเปลืองให้ดำเนินการบำรุงรักษาตามแผนการบำรุงรักษาที่แสดง

4.2. เปลี่ยนน้ำมัน

4.2.1. ทำงานคอมเพรสเซอร์จนกว่าจะได้รับความร้อน หยุดทำงานคอมเพรสเซอร์ ปิดวาล์วระบายอากาศและตัดแหล่งจ่ายไฟ กรณารอสังเกตสามนาทิต่อ จากนั้นคลายวงกลมหนึ่งของสกรูของพอร์ตน้ำมันเพื่อปล่อยความดันของระบบเพื่อให้บรรลุวัตถุประสงค์ของการลดแรงดัน

4.2.2. คลายฝาปลายระบายน้ำมันที่ด้านบนของเครื่องทำความเย็นน้ำมัน

4.2.3. ถอดปลั๊กระบายน้ำเพื่อระบายน้ำมัน

ส่วนประกอบต่อไปนี้มีติดตั้งปลั๊กระบาย :

- ถังเก็บอากาศ
- วาล์วตัดน้ำมัน
- วาล์วทางเดียว
- กล่องเกียร์
- เครื่องทำความเย็นน้ำมัน
- เครื่องทำความเย็นน้ำ

4.2.4. กระชับและปิดปลั๊กท่อระบายน้ำหรือวาล์วระบายน้ำมันและถอดสกรูเติมน้ำมันออก เติมน้ำมันลงในถังน้ำมันและอากาศจนกระทั่งระดับน้ำมันถึงสามในสี่ของกระบอกสูบน้ำมัน ติดตั้งใหม่และกระชับปลั๊กสกรูของพอร์ตน้ำมัน เอาชุดตัวกรองอากาศออกมา เพิ่มของเหลวระบายความร้อนในปริมาณที่เหมาะสมไปยังช่องรับอากาศของวาล์วรับอากาศ

4.2.5. โหลดและทำงานคอมเพรสเซอร์เป็นเวลาหลายนาทีก่อน (อุณหภูมิต้องถึง 90 °C หากมีวาล์วควบคุมอุณหภูมิ) จากนั้นตรวจสอบว่าระดับน้ำมันที่กำลังทำงานอยู่ตรงกลางของเส้นสีแดงที่สองหรือไม่

4.2.6. หากไม่ถึงระดับน้ำมันให้คลายวงกลมหนึ่งของสกรูของพอร์ตน้ำมันเพื่อปล่อยความดันของระบบเพื่อลดความดันของระบบ ถอดสกรูปลั๊กออก เติมน้ำมันลงในถังน้ำมันและอากาศจนกว่าระดับน้ำมันจะถึงสองในสามของกระบอกสูบน้ำมัน กระชับสกรูปลั๊กน้ำมัน

4.2.7 หลังจากการบำรุงรักษาทั้งหมดใน "แผนการบำรุงรักษา" ที่เกี่ยวข้องแล้ว โปรดดำเนินการบำรุงรักษาสัญญาณเตือนตามการรีเซ็ตต่อไปนี้

ป้อนพารามิเตอร์ผู้ใช้ → พารามิเตอร์การบำรุงรักษา รีเซ็ตวัสดุสิ้นเปลืองที่แทนที่ทั้งหมดเป็น "0"

หลังจากการบำรุงรักษาครั้งแรกจะต้องป้อนพารามิเตอร์ที่ตั้งไว้ล่วงหน้าของเวลาการใช้งานสูงสุดเพื่อปรับเวลาของวัสดุสิ้นเปลืองทั้งหมดเป็น 2500 ชั่วโมง

4.3. เปลี่ยนไส้กรองน้ำมัน

4.3.1. หยุดทำงานคอมเพรสเซอร์ ปิดวาล์วระบายอากาศและตัดแหล่งจ่ายไฟ กรณารอสักสองสามนาทีก่อน จากนั้นหลวมวงกลมหนึ่งของสกรูของพอร์ตน้ำมันเพื่อปล่อยความดันของระบบเพื่อให้บรรลุวัตถุประสงค์ของการลดแรงดัน

4.3.2. ใช้เครื่องรับน้ำมันเพื่อหลีกเลี่ยงการล้นของน้ำมัน คลายวงกลมหนึ่งของตัวกรองน้ำมันและรอไม่กี่นาทีก่อนให้น้ำมันในตัวกรองเข้าไปในถังน้ำมันอากาศ จากนั้นถอดตัวกรองน้ำมันออก

4.3.3. ทำความสะอาดฐานของตัวกรองหลายตัว ทาน้ำมันบนปะเก็นของตัวกรองใหม่ หมุนตัวกรองไปยังตำแหน่งที่เหมาะสมจนกว่าเครื่องชักผ้าจะสัมผัสฐาน จากนั้นกระชับด้วยตนเอง

4.3.4. กระชับสกรูปลั๊ก

4.4. การดูแลและบำรุงรักษาตัวกรองน้ำมัน

ตัวกรองอากาศเป็นส่วนประกอบในการกำจัดฝุ่นและมลพิษในอากาศ อากาศบริสุทธิ์ที่กรองเข้าไปในห้องอัดของโรเตอร์สกรูเพื่อการบีบอัด ช่องว่างภายในของคอมเพรสเซอร์สกรูอนุญาตให้อนุภาคภายใน 15µm ถูกกรองออกเท่านั้น หากตัวกรองอากาศถูกบล็อกและเสียหายอนุภาคจำนวนมากที่มีขนาดใหญ่กว่า 15µm จะเข้าสู่ภายในของคอมเพรสเซอร์สกรูเพื่อการไหลเวียน สิ่งนี้จะไม่เพียงแต่ลดอายุการใช้งานของตัวกรองน้ำมันเครื่องและตัวกรองแยกน้ำมันอย่าง

มากเท่านั้น แต่ยังส่งผลให้อนุภาคจำนวนมากเข้าสู่ห้องเบริงโดยตรง สิ่งนี้จะเร่งการสึกหรอของเบริงและขยายช่องว่างของโรเตอร์เพื่อลดประสิทธิภาพการบีบอัดหรือแม้กระทั่งโรเตอร์จะหมองคล้ำและยึด

4.4.1 ควรทำความสะอาดตัวกรองอากาศสัปดาห์ละครั้ง คลายฝาครอบสกรูของตัวกรองอากาศเพื่อถอดตัวกรองอากาศออกมา ใช้อากาศอัด 0.2-0.4Mpa เพื่อเป่าฝุ่นและอนุภาคบนพื้นผิวของตัวกรองอากาศออกจากห้องภายในของตัวกรองอากาศ ใช้ผ้าฝุ่นสะอาดเพื่อเช็ดสิ่งสกปรกบนผนังด้านในของตัวกรองอากาศให้สะอาด ติดตั้งตัวกรองอากาศกลับ ให้ความสนใจว่าแหวนปิดผนึกที่ด้านหน้าของตัวกรองอากาศควรยึดติดกับใบหน้าปลายของตัวกรองอากาศอย่างใกล้ชิด การบำรุงรักษาตัวกรองอากาศเข้าของเครื่องยนต์ดีเซลของคอมเพรสเซอร์สกรูด้วยน้ำมันดีเซลเป็นพลังงานควรดำเนินการกับตัวกรองอากาศของคอมเพรสเซอร์อากาศแบบเชิงโครโนซ์

4.4.2 ควรเปลี่ยนตัวกรองอากาศครั้งละ 1000-1500 ชั่วโมงในสภาวะปกติ สำหรับไซต์แอปพลิเคชันที่มีสภาพแวดล้อมที่รุนแรงเช่นการขุดโรงงานเซรามิกโรงงานฝ้าย ฯลฯ ขอแนะนำให้เปลี่ยนตัวกรองอากาศต่อ 500 ชั่วโมง

4.4.3 เมื่อทำความสะอาดหรือเปลี่ยนองค์ประกอบตัวกรอง จะต้องตรวจสอบส่วนประกอบที่ละชิ้นเพื่อป้องกันไม่ให้สิ่งแปลกปลอมตกลงไปในวาล์วไอดี

4.4.4 ตรวจสอบว่าท่อขยายตัวอากาศเข้าได้รับความเสียหายดูเบนโดยปกติและตรวจสอบว่าข้อต่อระหว่างการขยายตัวและวาล์วไอดีอากาศกรองอากาศหลวมหรือร้าวอากาศหรือไม่ หากพบให้ซ่อมแซมและเปลี่ยนให้ทันเวลา

5. การแก้ไขปัญหา

5.1 ตารางแก้ไขปัญหา

รายการ, รายการ	เงื่อนไขข้อบกพร่อง	สาเหตุที่เป็นไปได้	ลบเหตุผล
(I)	ไม่สามารถเริ่มต้นได้ (กระแสไม่สมดุลหรือ สูญเสียเฟส)	- แรงดันไฟฟ้าสามเฟสมี ความสมดุลหรือไม่ - ตรวจสอบว่าการเชื่อมต่อ สายของตัวเหนี่ยวนำร่วมกัน ไม่ดีหรือไม่ - ถอดสายหลักของมอเตอร์ ไฟฟ้าออก เมื่อเริ่มใช้มัลติ มิเตอร์เพื่อวัดแรงดัน	- เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาทำการ ซ่อมแซมและเปลี่ยน - เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาทำการ ซ่อมแซมและเปลี่ยน - เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาทำการ ซ่อมแซมและเปลี่ยน - เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาทำการ ซ่อมแซมและเปลี่ยน - ตรวจสอบแหล่งจ่ายไฟและ

		เอาต์พุตของคอนแทคเตอร์ และตรวจสอบว่าสอดคล้องกับค่าอินพุตหรือไม่ 4. มอเตอร์ทำงานผิดปกติ 5. การตรวจจับตัวควบคุมมีปัญหา	จุดเชื่อมต่อ
(II)	กระแสสูงเกินไป ระหว่างการวิ่ง รายงานความล้มเหลว	1. แรงดันไฟฟ้าต่ำเกินไป 2. ความกดดันสูงเกินไป 3. ตัวแยกน้ำมันและก๊าซถูกปิดกั้น 4. ร่างกายของคอมเพรสเซอร์มีความล้มเหลว (มอเตอร์ไฟฟ้าหรือหัวเครื่อง)	1. ขอให้เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงทำการซ่อมแซม 2. การตั้งค่าความดันของตัวควบคุม จำเป็นต้องปรับ หากตั้งค่าสูงเกินไป 3. เปลี่ยนเครื่องแยกน้ำมันและก๊าซ 4. กรุณาติดต่อหน่วยบริการของบริษัท
(III)	อุณหภูมิก๊าซไอเสียต่ำกว่าอุณหภูมิปกติ (ต่ำกว่า 75 °C)	1. อุณหภูมิสภาพแวดล้อมต่ำเกินไป 2. มาตรการอุณหภูมิไอเสียไม่ถูกต้อง 3. วาล์วควบคุมความร้อนทำงานผิดปกติ	1. ลดพื้นที่การแผ่รังสีความร้อนของตัวควบคุม 2. เปลี่ยนเกจวัดก๊าซไอเสีย 3. เปลี่ยนวาล์วควบคุมความร้อน
(IV)	อุณหภูมิก๊าซไอเสียสูงเกินไปและเครื่องอัดอากาศจะเดินทางโดยอัตโนมัติ ไฟแสดงสถานะอุณหภูมิสูงของก๊าซไอเสียเปิดอยู่ (เกินค่าที่ตั้งไว้ 100	1. ช่องระบายความร้อนไม่เพียงพอ 2. อุณหภูมิสิ่งแวดล้อมสูงเกินไป 3. ข้อกำหนดของน้ำมันหล่อลื่นไม่ถูกต้อง 4. วาล์วควบคุมความร้อน	1. ตรวจสอบระดับของเหลว หากต่ำกว่า "เส้นสีแดงด้านล่าง" โปรดหยุด เพิ่มน้ำมันหล่อลื่นลงใน "เส้นสีแดงด้านบน" 2. เพิ่มอากาศไอเสียและลดอุณหภูมิห้อง 3. ตรวจสอบเครื่องหมาย

	°C)	ทำงานผิดปกติ - ตัวกรองอากาศไม่สะอาด - ตัวกรองน้ำมันถูกปิดกั้น - พัดลมระบายความร้อนทำงานผิดปกติ - ท่ออากาศของเครื่องทำความเย็นอากาศถูกปิดกั้น - เซ็นเซอร์อุณหภูมิทำงานผิดปกติ	น้ำมันหล่อลื่นและเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ของเหลว - ตรวจสอบว่าน้ำมันเย็นผ่านเครื่องทำความเย็นน้ำมันหรือไม่ ถ้าไม่เป็นเช่นนั้นให้เปลี่ยนวาล์วควบคุมความร้อน - ทำความสะอาดตัวกรองอากาศด้วยอากาศแรงดันต่ำ - เปลี่ยนตัวกรอง - เปลี่ยนพัดลมระบายความร้อน - ทำความสะอาดเครื่องทำความเย็นด้วยอากาศแรงดันต่ำ - เปลี่ยนเซ็นเซอร์อุณหภูมิ
(V)	ปริมาณน้ำมันในอากาศสูง รอบการเติมน้ำมันหล่อลื่นสั้น ตัวกรองจะอุดตันหรือหากไม่มีไหล	- ระดับของเหลวสูงเกินไป - รู จำกัด ของท่อส่งคืนน้ำมันถูกปิดกั้น - แรงดันก๊าซไอเสียต่ำ - ตัวแยกน้ำมันและก๊าซเสียหาย - วาล์วรักษาความดันคือความเหนียวล้า	- ตรวจสอบของเหลวและปล่อยจนกว่าระดับจะอยู่ระหว่าง "เส้นสีแดงด้านบน" และ "เส้นสีแดงด้านล่าง" - รีเซ็ตเพื่อทำความสะอาด - เพิ่มแรงดันก๊าซไอเสีย (ปรับสวิตช์แรงดันเป็นค่าที่ตั้งไว้) - แทนที่ผลิตภัณฑ์ใหม่ - แทนที่สปริง
(VI)	ไม่สามารถทำงานได้เต็มโหลด	- เซ็นเซอร์ความดันทำงานผิดปกติ - วาล์วช่องรับอากาศทำงานไม่เหมาะสม - วาล์วรักษาความดันทำงาน	- แทนที่ผลิตภัณฑ์ใหม่ - เพิ่มจาระบีหลังจากถอดออกเพื่อล้าง - หลังจากถอดออกตรวจสอบว่าที่นั้งวาล์วและแผ่นวาล์ว

		ไม่เหมาะสม 4. ท่อควบคุมรั่ว	ตรวจสอบเสียหายหรือไม่ ถ้าเป็นเช่นนั้น ให้เปลี่ยนมัน 4. ซ่อมแซมหรือเปลี่ยนหากจำเป็น
(VII)	ไม่สามารถว่างได้ เมื่อทำงานโดยไม่มีโหลด ความดันเกจจะรักษาความดันในการทำงานหรือเพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่อง วาล์วนิรภัยทำหน้าที่	1. เซ็นเซอร์ความดันทำงานผิดปกติ 2. วาล์วช่องรับอากาศทำงานไม่เหมาะสม 3. วาล์วขดลวดแม่เหล็กไฟฟ้าระบายความผิดปกติ (ขดลวดถูกเผา) 4. แผ่นปรับปริมาณอากาศเสียหาย 5. ปริมาณการปล่อยมีขนาดเล็กเกินไป 6. เวอร์ชันคอมพิวเตอรืผิดปกติ	1. ทำความสะอาดหรือเปลี่ยน 2. เพิ่มจาระบีหลังจากถอดออกเพื่อล้าง 3. ซ่อมแซมหรือเปลี่ยนหากจำเป็น 4. ซ่อมแซมหรือเปลี่ยน 5. ปรับอัตราการไหลของการปล่อย 6. เปลี่ยน, เปลี่ยน
(VIII)	ความสามารถในการระเบิดของคอมเพรสเซอร์ต่ำกว่าค่าปกติ	1. เซ็นเซอร์ความดันทำงานผิดปกติ 2. วาล์วช่องรับอากาศทำงานไม่เหมาะสม 3. วาล์วรักษาความดันทำงานไม่เหมาะสม 4. ตัวแยกน้ำมันและก๊าซถูกปิดกั้น 5. วาล์วขดลวดแม่เหล็กไฟฟ้าระบายน้ำรั่ว	1. แทนที่ผลิตภัณฑ์ใหม่ 2. เพิ่มจาระบีหลังจากถอดออกเพื่อล้าง 3. หลังจากถอดออกตรวจสอบว่าที่นั่งวาล์วและแผ่นวาล์วตรวจสอบเสียหายหรือไม่ ถ้าเป็นเช่นนั้น ให้เปลี่ยนมัน หากสปริงเหนียวล้าให้เปลี่ยน 4. ซ่อมแซมหรือเปลี่ยนหากจำเป็น 5. ซ่อมแซมหรือเปลี่ยนหากจำเป็น
(IX)	โหลดบอยและว่างเปล่า	1. ท่อรั่ว 2. ค่าความแตกต่างของแรงดันสำหรับการโหลดและการขนถ่ายมีขนาดเล็กเกินไป	1. ตรวจสอบตำแหน่งการรั่วไหลและกระชับ 2. รีเซ็ต (ความแตกต่างของความดันคือ 0.2MPa)

		3. การใช้อากาศไม่เสถียร 4. องค์ประกอบวาล์วรักษาความดันไม่ได้ปิดผนึกแน่น ถูใบไม้ ผลคือความเหนื่อยล้า	โดยทั่วไป 3. เพิ่มความจุของถังเก็บอากาศ 4. ซ่อมแซมหรือเปลี่ยนองค์ประกอบวาล์วและสปริง
(X)	หมอน้ำมันระเบิดออกจากตัวกรองอากาศเมื่อหยุดเครื่อง	1. วาล์วระบายก๊าซทำงานผิดปกติ 2. ปิดตัวลงพร้อมโหลด 3. วงจรอิเล็กทรอนิกส์ผิดปกติ 4. การรั่วไหลของวาล์วรักษาความดัน 5. วาล์วปล่อยไม่ปล่อย 6. ตัวแยกน้ำมันและก๊าซเสียหาย	1. ตรวจสอบว่าวาล์วทางเข้าถูกปิดกั้นหรือไม่ หากถูกบล็อกให้รื้อเพื่อล้างแล้วเติมจาระบี 2. หลีกเลี่ยงการปิดเครื่องด้วยการโหลด 3. ขอให้เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงทำการซ่อมแซมและเปลี่ยน 4. ซ่อมแซมหรือเปลี่ยนหากจำเป็น 5. ตรวจสอบวาล์วปล่อยและเปลี่ยนเมื่อจำเป็น 6. เปลี่ยน, เปลี่ยน

6. ขั้นตอนทั่วไปสำหรับการเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่นของคอมเพรสเซอร์สกรู

เมื่อเครื่องอัดอากาศสกรูทำงานน้ำมันหล่อลื่นและอุณหภูมิสูงและอากาศแรงดันสูงภายในที่สถานะผสมสูงจะทำให้น้ำมันหล่อลื่นออกซิเดชันอย่างต่อเนื่อง ในเวลาเดียวกันถึงน้ำมันและก๊าซอาจฝากน้ำซึ่งจะทำให้ น้ำมันหล่อลื่นเป็นอิมัลชันเพื่อลดอายุการใช้งานของน้ำมันหล่อลื่น ดังนั้นผู้ใช้จะต้องเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่นภายในเครื่องอัดอากาศภายในเวลาที่กำหนด นอกจากนี้เมื่อสภาพแวดล้อมการใช้งานของเครื่องไม่ดีอายุการใช้งานที่ระบุของน้ำมันหล่อลื่นจะสั้นลงตามลำดับวงจรสำหรับการเปลี่ยนแปลงของน้ำมันหล่อลื่นที่เราระบุหมายถึงอายุการใช้งานเมื่ออุณหภูมิก๊าซไอเสียต่ำกว่า 85 °C

ก่อนที่จะเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่นหากดัชนีประสิทธิภาพหลักของน้ำมันหล่อลื่นภายในเครื่องไม่เกินดัชนีที่ จำกัด ของน้ำมันหล่อลื่นอาจสังเกตขั้นตอนต่อไปเพื่อเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น :

1. สตาร์ทคอมเพรสเซอร์และทำงานตามปกติประมาณหนึ่งชั่วโมง หยุดนะ ปล่อยน้ำมันหล่อลื่นภายในเครื่องอย่างสมบูรณ์ในขณะที่มันร้อน (หมายเหตุ : น้ำมันหล่อลื่นที่เครื่องทำความเย็น, ตัวกรองน้ำมัน, หัวเครื่อง, ท่อระบบควรปล่อยให้สมบูรณ์มากที่สุด)

2. เพิ่มน้ำมันหล่อลื่นที่เป็นหนึ่งในสามของปริมาณการเติมปกติ หลังจากเริ่มทำงานเป็นเวลา 20 นาที (โปรดทราบว่าอุณหภูมิของก๊าซไอเสียต้องต่ำกว่า 95 °C) จากนั้นหยุดเครื่อง ปลอยน้ำมันหล่อลื่นอย่างสมบูรณ์ในขณะที่ร้อน (หมายเหตุ : น้ำมันหล่อลื่นที่เครื่อง ทำความเย็น, ตัวกรองน้ำมัน, หัวเครื่อง, ท่อระบบควรปล่อยให้สมบูรณ์ที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้)
3. เปลี่ยนตัวแยกน้ำมันและก๊าซและตัวกรองน้ำมัน
4. หลังจากเพิ่มน้ำมันหล่อลื่นในปริมาณปกติแล้วการเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่นของเครื่องจะเสร็จสิ้นลง

ขอบคุณที่ใช้เครื่องอัดอากาศของเรา

www.vdcompressor.com

Verdes (กวางโจว) เทคโนโลยี Co., Ltd

โทรศัพท์มือถือ / Wechat / Whatsapp: 86-13924170405

อีเมล : sam@vdcompressor.com

Youtube: คอมเพรสเซอร์ Verdes

เฟสบุ๊ก : คอมเพรสเซอร์ Verdes

Ins: verdescompressor