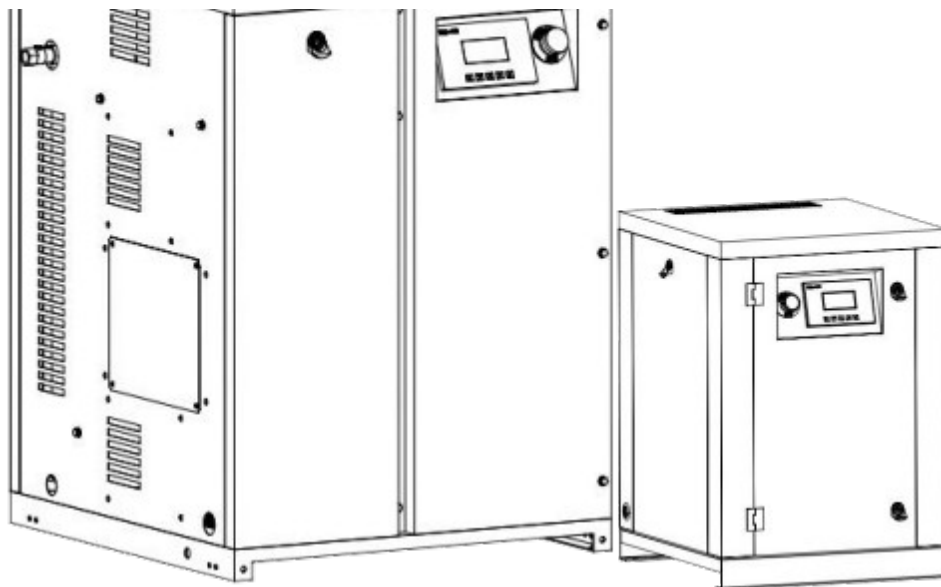


ÖLFAHRER SCHRITT-LUFTKOMPRESSOR

Anleitungshandbuch



Lesen Sie die Bedienungsanleitung vor der Nutzung sorgfältig durch und bedienen Sie die Maschine entsprechend der Anleitung.

Folgen Sie der Anleitung.

Dieses Handbuch bezieht sich auf einen öllosen Scroll-Luftkompressor („Luftkompressor“), der die Grundstruktur, die Installationsanweisungen, die Betriebsmethoden, die Fehlerbehebung sowie die Wartungs- und Reparaturanforderungen beschreibt. Bitte lesen Sie das Handbuch sorgfältig vor der Nutzung, um einen sicheren und zuverlässigen Betrieb des Geräts zu gewährleisten und dessen Lebensdauer zu verlängern.

Es handelt sich um eine Vorrichtung zur Erzeugung von komprimiertem Luftstrom, die ausschließlich für den allgemeinen industriellen Einsatz vorgesehen ist. Bitte beachten Sie, dass die Handhabung von Druckluft mit Gefahren verbunden ist und Sie die Bedienung ausschließlich auf Grundlage fachlicher Kenntnisse vornehmen sollten. Das Unternehmen übernimmt keine Haftung für unerwünschte Folgen, mechanische Störungen, Personenschäden oder Unfälle, die durch die Nutzung ohne entsprechende Fachkenntnisse verursacht werden.

Nur für den Innenbereich.

Verwenden Sie das Gerät ausschließlich im im Handbuch beschriebenen Anwendungsbereich. Zudem sollten Sie eine ordnungsgemäße Wartung durchführen, um Probleme vor ihrer Entstehung zu verhindern.

Führen Sie keine Operationen durch, die nicht in diesem Handbuch beschrieben sind, und verwenden Sie keine Ersatzteile außer den offiziellen, reinen Teilen des Unternehmens für Ersatz- und Modifikationsarbeiten.

Falls Sie bei diesem Handbuch Zweifel haben, wenden Sie sich bitte an uns.

Aufgrund von Produktverbesserungen, Iterationen und anderen Gründen können die Inhalte dieses Handbuchs ohne vorherige Benachrichtigung geändert werden.

Sicherheitsvorkehrungen

Warnung

Wenn man diese Warnung ignoriert und die Bedienung fehlerhaft durchführt, kann dies zum Tod oder schweren Verletzungen führen.

AUSSAGEN

Die Ignorierung dieser Warnung und die Durchführung fehlerhafter Bedienung können Unfälle oder Personenschäden verursachen. Die Kunden werden aufgefordert, gemäß geltenden Gesetzen, Vorschriften und Betriebsstandards Sicherheitsmaßnahmen zur sicheren Bedienung und Wartung der Maschine einzurichten. Das Unternehmen ist nicht verantwortlich für die Folgen, die entstehen, wenn Kunden Sicherheitsmaßnahmen vernachlässigen.

Installation

AUSGEBEN

⊙ Beziehung zwischen der maximal zulässigen Umgebungstemperatur des Luftkompressors und der Höhe

Höhe:	1000 m	1000–1500 m	1500–3000 m	>3000 m
Temperatur:	50 °C	40 °C	35 °C	30 °C

Die an diesem Luftkompressor verwendeten Motoren sind dreiphasige Asynchronmotoren (auch als Permanentmagnetenmotoren bekannt); vor der Installation müssen die technischen Zeichnungen sowie die Anforderungen an die Motorenparameter eingehalten werden.

⊙ Bewahren Sie mehr als 200 mm Freiraum um den Luftkompressor herum, um eine reibungslose Luftzufuhr und -abfuhr zu gewährleisten.

⊙ Ausrüstung der heißen Luftauslass- und Zufuhrkanäle zur Regelung der Umgebungstemperatur des Luftkompressors.

⊙ Dieses Produkt muss mit der Erde verbunden werden.

Laufen

Achtung

⊙ Stellen Sie sicher, dass alle Steckverbinder ordnungsgemäß befestigt sind und die Rohrleitungen sind

Störungsfrei und unverfälscht, und stellen Sie sicher, dass alle Sicherheitsvorrichtungen ordnungsgemäß funktionieren und die Messdaten des Instruments vor der ersten Bedienung fehlerfrei sind.

Der Druckbereich des Luftkompressors liegt zwischen 0,6 Mpa und 0,8 Mpa.

Der Luftkompressor kann beschädigt werden, wenn er aufgrund eines Phasenfolgefehlers des Motors über 30 Sekunden hinweg rückwärts rotiert.

⊙Berühren Sie die Maschine nicht, um Verbrennungen durch die hohe Temperatur zu vermeiden.
oberflächliche Beschädigung, wenn die Maschine länger als 10 Minuten läuft

⊙Es ist verboten, die Maschine über die Nennspannung und -frequenz hinaus zu betreiben.

⊙Prüfen Sie die Maschine unverzüglich, sobald Sie folgende Probleme feststellen. Öffnen Sie die Maschine erst, nachdem Sie die Fehler behoben haben.

1) Starten Sie den Luftkompressor nicht, wenn der Druck während des Betriebs unter 0,6 MPa fällt.

2) Es kann zu einem Ausfall kommen, wenn der Pumpendruck des Luftkompressors über 0,8 MPa liegt, ohne dass der Kompressor abgestellt wird. Bitte schalten Sie den Kompressor sofort ab und überprüfen Sie die elektrischen Bauteile sowie den Steuerer.

3) Bei Luft- oder Stromlecks sowie bei ungewöhnlichem Motorhitzanstieg tritt ein ungewöhnlicher Geräuschausbruch auf.

Inspektion und Wartung

Warnung

⊙Überprüfen Sie den Druck und die Leckagen in den Rohrleitungen und leeren Sie das Wasser mindestens einmal täglich.

⊙Schalten Sie die Hauptversorgung ab und warten Sie, bis der Gas in dem Luftreservoir sowie in den Rohrleitungen des Luftkompressors vollständig abgeblasen ist, bevor Sie die Überprüfung durchführen.

die Sicherheit gewährleisten, um Stromstöße und Verletzungen zu vermeiden

©Verwenden Sie keine brennbaren Flüssigkeiten wie Benzin oder Kerosin, um den Filter und die Innenausstattung der Anlage zu reinigen. Verwenden Sie kein Feuer, um Rohrleitungen zu reinigen.

Verschmutzung.

Bitte informieren Sie das Servicezentrum zur Reparatur oder zum Austausch.

©Entfernen und erneut montieren Sie die Sicherheitsvorrichtungen und -teile im isolierten Leder ohne Genehmigung nicht.

Bitte verwenden Sie bei einem Austausch die originale, authentische Teile.

Verboten ist die Verwendung des Produkts bei Luftleckage.

© Reinigen Sie den Staub und führen Sie eine 1-minütige Testlauf durch, wenn die Maschine länger als einen Monat nicht betrieben wurde. Stellen Sie sicher, dass keine Fehler festgestellt wurden, bevor Sie mit der Arbeit fortsetzen.

Für die Langzeitlagerung müssen die folgenden Bedingungen erfüllt sein:

- 1) Der Ort weist geringe Luftfeuchtigkeit auf, es kommt weder direkte Sonneneinstrahlung noch Regen oder Wasserspritzungen vor.
- 2) Verboten, an Orten mit starkem Staub einzusetzen;
- 3) Die Lagerungstemperatur liegt zwischen -40 °C und 50 °C.

目录

1. Produktvorstellung-----	1
1.1 Produktbeschreibung-----	1
1.2 Ansicht der inneren Struktur des Scroll-Luftkompressors-----	2
2. Installationsanforderungen-----	3
2.1 Das Produkt identifizieren-----	3
2.2 Installationsanforderungen-----	3
2.3 Anforderungen an die Rohrleitung-----	4
2.4 Anforderungen an die Verkabelung-----	4
3. Grundlegende Bedienung-----	4
3.1 Die Maschine starten-----	4
3.2 Abschalten der Maschine-----	5
3.3 Bedienungsanleitung für das MAM860-Steuerpanel-----	5
4. Fehlerursachen und Lösungen-----	26
5. Wartung-----	29
5.1 Regelmäßige Inspektion und Wartung-----	32
5.2 Reparatur und Austausch der Luftanschlusseite-----	33
6. Nachverkaufsservice und Garantie-----	33
6.1 Methode zum Kauf von Teilen-----	34
6.2 Zu der Garantie-----	34
Wertschöpfungskarte-----	35

1. Produktvorstellung

1.1 Produktbeschreibung

Der integrierte, ölfreie Scroll-Luftkompressor (im Folgenden „Luftkompressor“ genannt) ist eine Anlage.

in Kombination mit mehreren Scroll-Luftpumpen, Permanentmagneten (PM) und Dreiphasenmotoren

asynchroner Motor, Luftkühler, Abgasventilator, Bedienpanel und Metallplatte. Die Maschine nutzt

einen öllosen Schraubluftkompressor, um hochwertige, saubere Luft mit hoher Effizienz aus einem

Permanentmagneten zu liefern.

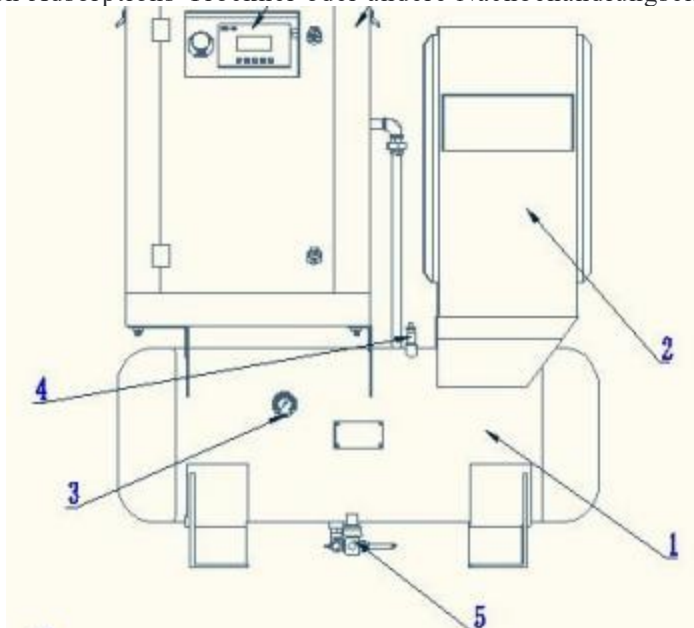
Antrieb mit synchronem Motor (PMSM) oder dreiphasigem asynchronem Motor, Bedienung über

Touchpanel, automatische Überwachung, automatische Regelung und Sicherheitsschutz.

Die Konstruktion ist kompakt, einfach zu bedienen und zu warten, leicht zu transportieren, leise und energiesparend. Die

Die Maschine kann einen Luftaufnahmetank, einen Luftfilter mit einer bis vier Stufen, einen Gefrier-

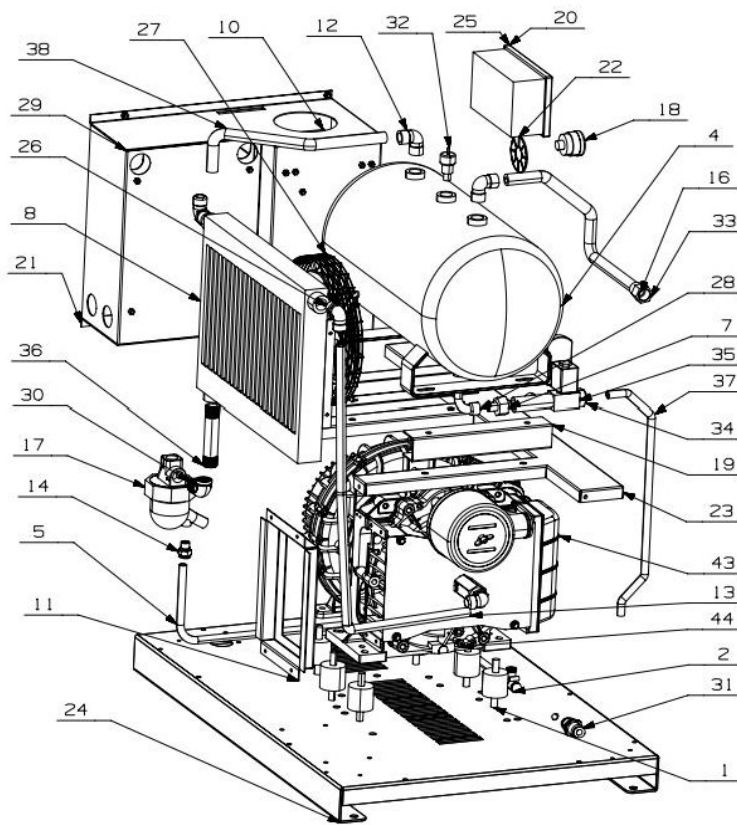
Trockner, einen Adsorptions-Trockner oder andere Nachbehandlungseinrichtungen anschließen.



Ansicht 1: Produktstruktur-Flussdiagramm

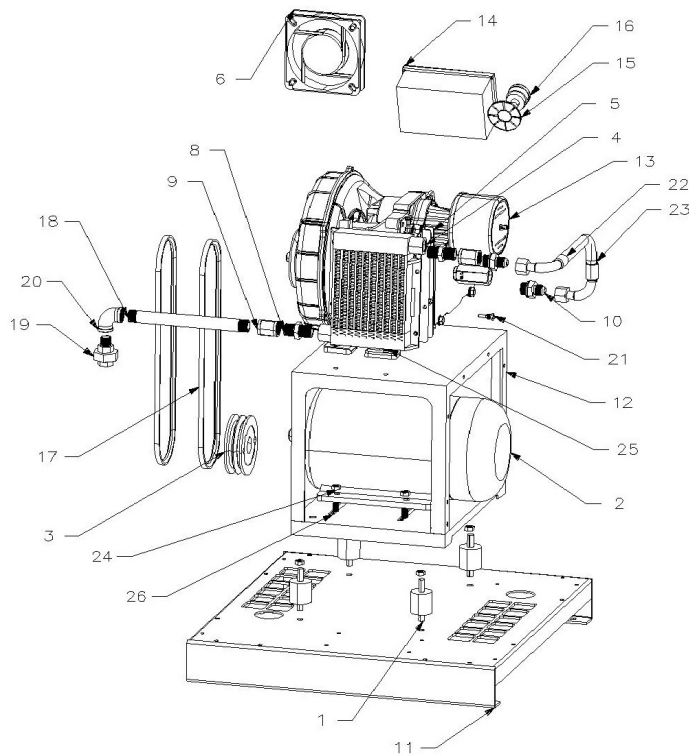
1. Luftaufnahmestrahle 2. Gefriertrockner 3. Luftkompressor 4. Sicherheitsventil 5. Elektronisches Entleerungsventil
6. Steuerungspaneel

1.2 Ansicht der inneren Struktur des Scroll-Luftkompressors



44	温度传感器	1
43	G032P机头	1
42	交流接触器	1
41	熔断器底座	2
40	变频器 JBR3-63	1
39	GL04-6 堵头	1
38	气管5	1
37	气管1	1
36	1-2加长外丝1100	1
35	电子排水阀380v	1
34	4分外丝快速接头	1
33	1-2直通内外丝	1
32	0-1.6MP压力传感器	1
31	隔板快插PM-10	1
30	1-2内外丝弯头	1
29	电箱板	1
28	1-4寸内外丝弯头45	1
27	YMF200-2ESW轴流风机	1
26	J11C 3-4转G1-2外丝弯头	3
25	F220L-箱体钣金	1
24	L05Z-P37-8 底板	1
23	L05Z-P37-8 隔板	1
22	急停按钮	1
21	L05Z-P37-8 电箱盒	1
20	F220L-控制面板MAM860	1
19	轴气密封垫	2
18	急停按钮	1
17	自动排水器	1
16	气管0	1
15	GL02-O2单向阀组件	1
14	2分外丝快速接头P10	1
13	气管3	1
12	4-4分外丝弯头	2
11	O5导风管	1
10	变频器 5.5KW 220V	1
9	联轴器	2
8	散热器	1
7	1-4转M22	1
6	接线端	1
5	气管2	1
4	24L储气罐 - 3号	1
3	接地线板	1
2	10mm三通快插接头	1
1	M10减震器	6
序号	零部件名称	数量

Ansicht 2: Strukturansicht des Luftkompressors mit Permanentmagneten



26	螺栓M10-25	4
25	螺栓M6-25	4
24	M10螺母	8
23	软管	1
22	英制1-2通气管管接头	2
21	温度传感器	1
20	G1-2内丝弯头	1
19	G1-2活接	1
18	G1-2加长外丝管	1
17	三角皮带L937	2
16	急停按钮	1
15	急停按钮	1
14	F220L-控制面板MAM860	1
13	G037机头	1
12	小精灵03机架	1
11	小精灵底板	1
10	排气管直通接头外丝G1-2转英制	2
9	G1-2内丝直通	2
8	G1-2外丝直通	2
7	熔断器RT18-32X	1
6	风扇	1
5	空冷器支架	2
4	GL03-6散热器	1
3	皮带轮 SPZ-104-28	1
2	电机2.2KW	1
1	M10减震垫	4
序号	零件名称	数量

Ansicht 3: Strukturansicht eines Drei-Phasen-Asynchronmotoren-Luftkompressors

2. Installationsanforderungen

2.1 Das Produkt identifizieren

2.1.1 Überprüfen Sie, ob das Produkt gemäß der Etikette mit dem bestellten Modell übereinstimmt.

2.1.2 Bitte prüfen Sie, ob es während des Transports Schäden gibt.

2.1.3 Bitte überprüfen Sie, ob die folgenden Zubehörteile im Verpackungsfach enthalten sind:
Produktprüfbericht, Bedienungsanleitung, Garantiekarte usw.

2.2 Installationsanforderungen

2.2.1 Installieren Sie die Maschine in einem hellen, geräumigen und gut belüfteten Raum.

2.2.2 Halten Sie die Umgebungstemperatur während des Maschinenbetriebs zwischen 0 und 40 °C.

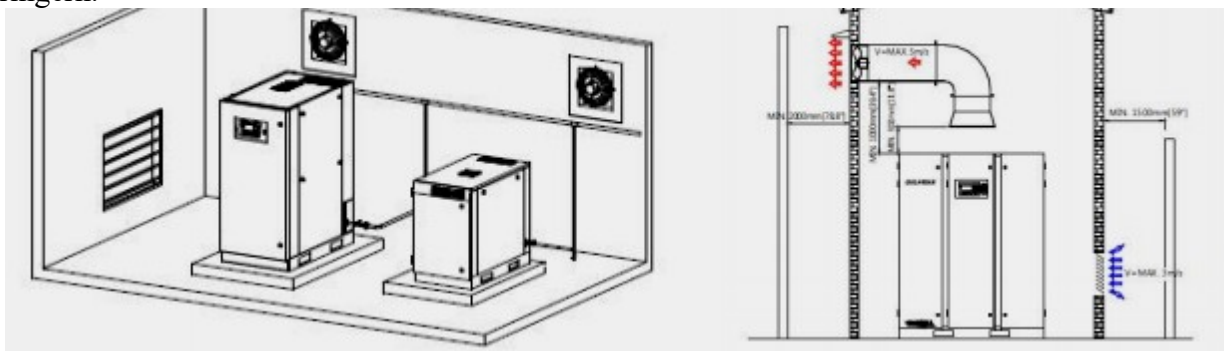
2.2.3 Um eine Überhitzung zu vermeiden und die Wartung zu erleichtern, sollte ein Abstand von mindestens 60 cm um die Maschine herum vorhanden sein. Das Gerät saugt die Luft von der linken Seite des Gehäuses ein und entlässt sie von der Rückseite. Die Raumluft sollte daher regelmäßig durchlüftet werden.

2.2.4 Nach der Installation darf die Maschine nicht bewegt werden, um ausreichend Platz für die notwendige Wartung auf der linken und rechten Seite – insbesondere auf der rechten Seite – des Luftkompressors zu erhalten.

2.2.5 Ändern Sie die Maschine ohne Genehmigung nicht und wenden Sie sich bei Problemen beim Einbau von Luftzufuhr- und -auslass, Ventilator sowie Entlüftungsrohr an den Vertriebspartner.

2.2.6 Legen Sie das Produkt auf einen festen und flachen Boden. Stellen Sie den Maschinenstand an, indem Sie ein Gummimatten unterlegen, falls zwischen Maschine und Boden eine Lücke besteht.

2.2.7 Achten Sie darauf, zwischen Maschinen einen ausreichenden Abstand (mindestens 60 cm) zu halten, um die Suckwirkung auf benachbarte Maschinen bei nebeneinanderliegenden Einrichtungen zu verringern.



Ansicht 4: Rauminstallationsschema

2.3 Anforderungen an die Rohrleitung

2.3.1 Bei der Verbindung des Scrollluftkompressors mit dem Luftaufnahmetank, dem Gefrier-Trockner und anderen Endgasanschlüssen über Rohrleitungen sind druck- und hitzebeständige Gummipipa- oder Metallrohre zu verwenden. Der Innendurchmesser der Rohre muss mindestens 25 mm betragen, der Biegeradius mindestens 150 mm und die Druckfestigkeit mindestens 1,0 MPa.

(1,0 MPa Maschine, die Druckfestigkeit sollte mehr als 1,2 MPa betragen), die Wärmebeständigkeit bei Temperaturen über 100 °C.

2.3.2 Bei großer Luftverbrauch in kurzer Zeit oder bei häufigem Start- und Stoppschalten muss ein Luftreservoir (Volumen ≥ 300 L) angeschlossen werden. Bitte befolgen Sie die im Anhang enthaltenen Anweisungen zum Luftreservoir.

wenn sie verbunden sind

2.4 Anforderungen an die Verkabelung

2.4.1 Die Elektrotechnik muss gemäß den geltenden Normen für elektrische Anlagen und den Vorschriften zur Verkabelung durchgeführt werden.

2.4.2 Anforderungen an die Verkabelungskapazität (Tabelle 1: Anforderungen an die Verkabelung)

Leistung	Spannung	Durchmesser des Drahtes	Nennstrom
2,2 kW	AC380V	1.6mm (2.0mm ²)	16A
3,7 kW	AC380V	1.8mm (2.5mm ²)	25A
5,5 kW	AC380V	2.25mm (4.0mm ²)	32A

Tabelle 1: Anschlussanforderungen

2.4.3 Die Bedienoberfläche dieses Produkts unterstützt die Fernsteuerung (Switch /485 (Verbindungsschnittstelle), die den Betrieb des Luftkompressors über externe Eingangs- und Ausgangssignale bei Fernsteuerung steuert.

3. Grundlegende Bedienung

3.1 Die Maschine starten

3.1.1 Öffnen Sie den Schalterventil der Luftauslassöffnung vollständig.

3.1.2 Schalten Sie die Stromversorgung auf „AN“.

3.1.3 Drücken Sie die Starttaste am Bedienfeld. 

3.1.4 Der Scroll-Luftkompressor wechselt nach dem Starten in den automatischen Betriebszustand.



3.2 Abschalten der Maschine

3.2.1 Drücken Sie die Stopfknopf am Bedienpanel. 

3.2.2 Öffnen Sie den Schalterventil der Luftauslassöffnung vollständig.

3.2.3 Entleeren Sie das Kondensatwasser, bevor der Druck im Luftbehälter auf 0,00 MPa sinkt.

3.2.4 Stellen Sie sicher, dass alle Kondensatwasserventile geschlossen sind, wenn der Druck 0,00 Mpa.

3.2.5 Schließen Sie den Schaltventil der Luftauslassöffnung.

3.3 Bedienungsanleitung für das MAM860-Steuerpanel

Ein Mikrocomputer-Controller „MAM860“ ist in den integrierten öllosen Schleifluftkompressor eingebaut und ermöglicht die automatische Steuerung des Kompressors.

Die intelligente Steuerung umfasst die automatische Regulierung von Druck und Temperatur, die Echtzeitanzeige verschiedener Fehlerinformationen des Luftkompressors, den geschützten Anlass sowie die Netzwerkgruppensteuerung und weitere Funktionen. Der LCD-Bildschirm kann vier Zeilen anzeigen, und die Bediener können die Parameter einstellen sowie den Betriebszustand der Maschine überprüfen.

Mensch-Maschine-Dialog-Interface

3.3.1 Knopfanweisung



Startschaltfläche:

- 1.) Wenn der Kompressor stillgelegt ist, drücken Sie diese Taste, um ihn zu starten.
- 2.) Wenn der Kompressor im Blockmodus als Hauptkompressor (Nr. 1) eingestellt ist, drücken Sie diese Taste, um den Kompressor zu starten und gleichzeitig die Blockmodusfunktion zu aktivieren.



Zurück zum Startschalter:

- 1.) Wenn der Kompressor in Betrieb ist, drücken Sie diese Taste, um ihn zu stoppen.
- 2.) Wenn der Kompressor im Blockmodus als Hauptkompressor (Nr. 1) eingestellt ist, drücken Sie diese Taste, um den Kompressor sowie die Blockmodusfunktion zu stoppen.
- 3.) Wenn der Kompressor im Stillstand ist, drücken Sie lange auf diese Taste, um die Softwareversion anzuzeigen.



Setzen der Schaltfläche / Laden / Entladen der Schaltfläche:

- 1.) Wenn der Kompressor in Betrieb ist, drücken Sie diese Taste, um zu laden und zu entladen.
 - 2.) Wenn der Kompressor im Einstellmodus ist, drücken Sie nach der Anpassung diese Taste.
- die geänderten Daten zu bestätigen und zu speichern



Abwärts-Taste / Abfall-Taste:

- 1.) Wenn Sie das Menü ansehen, drücken Sie diese Taste, um nach unten zu scrollen.

Kursor

2.) Wenn Sie Daten ändern, drücken Sie diese Taste, um die Daten an der aktuellen Position zu verringern.



Aufwärts-Taste / Steigerungstaste:

1.) Wenn Sie das Menü ansehen, drücken Sie diese Taste, um den Cursor nach oben zu verschieben.

2.) Wenn Sie Daten ändern, drücken Sie diese Taste, um die Daten an der aktuellen Position zu erhöhen.



Shift-Taste / Enter-Taste:

1.) Um die Daten zu ändern, drücken Sie diese Taste, um zum nächsten Datenbit zu wechseln;

2.) Wählen Sie das Menü aus und drücken Sie die Taste, um zum Untermenü zu wechseln. Falls kein Untermenü verfügbar ist, wechselt der Controller in den Daten-Einstellmodus.



Zurück- oder Zurücksetz-Taste:

1.) Um die Daten zu bearbeiten, drücken Sie diese Taste, um den Modus der Datenverwaltung zu aktivieren.

2.) Wenn Sie das Menü ansehen, drücken Sie diese Taste, um zum vorherigen Menü zurückzukehren.

3.) Wenn der Controller im Ausfall-Stop-Status ist, drücken Sie lange auf diese Taste, um den Controller zurückzusetzen.

3.3.2 Anweisungen zu Indikatoren

Stromversorgung: Der Indikator leuchtet auf, wenn der Controller eingeschaltet ist.

Lauf: Der Indikator ist eingeschaltet, wenn der Motor läuft.

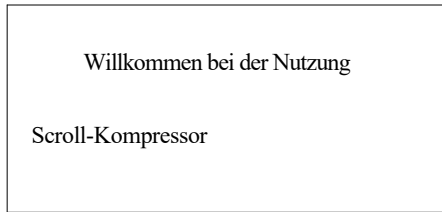
Alarm: Der Indikator leuchtet auf, wenn der Controller einen Alarm auslöst.

Der Indikator ist aktiv, wenn der Kompressor ausfällt.

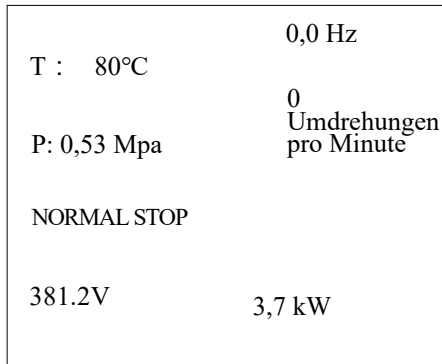
Der Indikator ist deaktiviert, nachdem der Fehler gelöscht und zurückgesetzt wurde.

3.3.3 Statusanzeige und Bedienung

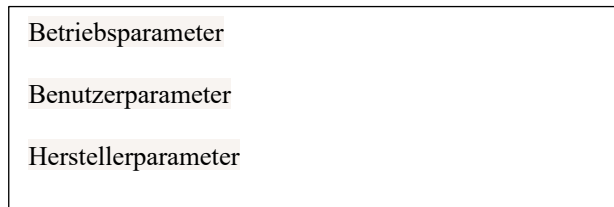
Nach dem Einschalten wird der Bildschirm wie unten dargestellt angezeigt:



Nach 5 Sekunden wechselt das Menü wie folgt:



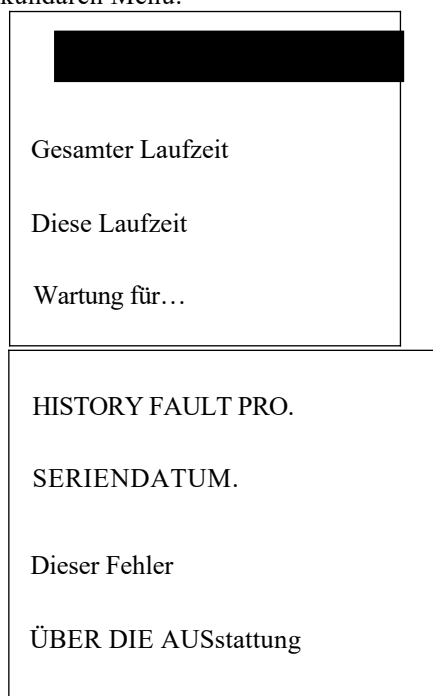
Drücken Sie , um in das Auswahlmenü zu gelangen:



3.3.4 Betriebsparameter und Menü

Drücken  Sie „,“ um den Cursor auf „RUN PARAMETER“ zu verschieben, und anschließend , um den Wechsel zu treffen.

Zum sekundären Menü:



Bewegen Sie den Cursor zum entsprechenden Menüpunkt und drücken Sie  die „-Taste, um den jeweiligen Parameter anzuzeigen. Zum Beispiel: Wenn Sie die Einstellung „Gesamtdauer der Ausführung“ anzeigen möchten, bewegen Sie den Cursor zum entsprechenden Punkt.

Gesamtdauer der Ausführung – drücken Sie  um auf die Spalte „Gesamtdauer“ umzuschalten

Gesamter Laufzeit:

1688 H 08 M 10 S

LADETIME:

1688 H 08 M 10 S

Drücken Sie , um zum vorherigen oder zum Hauptmenü zurückzukehren. Wenn Sie 120 Sekunden lang keine Aktion im aktuellen Menü durchführen, kehrt der Controller automatisch zum Hauptmenü zurück und schaltet die Hintergrundbeleuchtung gleichzeitig aus.

3.3.5 Anzeige und Änderung von Kundeneinstellungen

In der ersten Menüleiste drücken  Sie „ und , um den Cursor auf die Eintrag „CUSTOMER PARA.“ zu verschieben.

Drücken Sie , um zum folgenden Menü zu wechseln:



Zeit einstellen

Betriebsmodus

Blockiermodus

Wartung für die Lebensdauer
von CLR-Paras.
Benutzercode: ****

SEL-Sprache: CN

Verschieben Sie den Cursor auf die Option SET P,T, VF und  drücken Sie anschließend die Eingabetaste, um zum nächsten Menü zu wechseln.



Entlastung: P: 0,80 MPa

VF P :00.70MPa

FAN-Start: 0025°C

FAN STOP: 0035°C
Leistung des Rats: 002,2 kW
RAT-SPEED: 3000 U/min

Verschieben Sie den Cursor auf die Option „LOAD P“ und  drücken Sie anschließend die Eingabe-Taste, um zum nächsten Menü zu wechseln, das eine Passwortangabe erfordert.

EINGEBEN DER CODE

In diesem Menü beginnt der erste Datenbit des Passworts zu blinken, drücken Sie " "  oder  den ersten Bit des Passworts zu ändern, drücken Sie die Taste „“, bewegen  Sie den Cursor zum nächsten Datenbit und ändern Sie den zweiten Bit des Passworts. Gemäß der oben, ändern Sie nacheinander die dritte und vierte Passwortspalte. Drücken Sie „“ zur Bestätigung  der Eingabe – das Menü wechselt dann zum nächsten Menü

Verifizierung:

Entlastung: P: 0,80 MPa

VF P:00.70MPa

FAN START T:0025°C

Im oben angezeigten Menü drücken Sie  Sie „“. Dann beginnt das erste LOAD-P-Datenbit zu blinken.  Der Benutzer  kann „“ oder „“ drücken, um die aktuellen Daten gemäß der oben beschriebenen  Methode zu ändern. Mit „“ wechseln Sie zum nächsten Datenbit und bearbeiten Sie die Zieldaten  nacheinander. Nach Abschluss drücken Sie „“, um die Daten zu bestätigen und zu speichern. Der Controller sendet dann eine kurze Sprachmeldung, die anzeigt, dass die Parameter-Einstellung abgeschlossen ist.

3.3.6 Kundendatenblatt und Funktion

Erstes Menü	Zweiter Menü	Absatz. SEL.	Vordefinierte Daten	Funktion
Benutzer Absatz.	P., VF	Laden von P.	0,60 MPa	1. Im AUTO-LOADING-Zustand, Kompressor Wenn der Druck unter diese vorgegebene Wert 2 fällt, wird die Kompression gestartet. Im STANDBY-Modus startet der Kompressor. wenn der Druck unterhalb dieser festgelegten Werte liegt
		Entladen P.	0,80 MPa	1. Der Kompressor entlastet sich automatisch, wenn der Luftdruck über diesem eingestellten Wert liegt; 2. Diese Daten sollten oberhalb von LOAD angegeben werden. P sollte ebenfalls unter ULD LIM P liegen.
		VF P.	0,70 MPa	Setzen Sie AIR P für den VF-Kompressor ein, um einen stabilen Betrieb bei Druckschwankungen in der Nähe von Auf Grundlage dieser Daten wird der Controller die Betriebsfrequenz des Inverters anpassen, um die druck nahe diesen Daten
		FAN Start	35°C	Fan wird gestartet, wenn AIR T diese vorgegebene Grenze überschreitet.
		FAN	25°C	Fan wird abgeschaltet, wenn die Lufttemperatur unter diesem voreingestellten Wert fällt.

Zeit einstellen	HÖFEN		
	RAT EINDEUTIG	005.0 kW	Setzen Sie die Nennleistung ein, um die tatsächliche Leistung zu berechnen.
	RAT Geschwindigkeit	0750 Umdrehungen pro Minute	Setzen Sie die Nenngeschwindigkeit auf 50 Hz, um berechnen Sie die tatsächliche Geschwindigkeit bei variablem Frequenzregelung
	FAN Dauer	0002S	Legen Sie die Startzeit des Lüfters ein und notieren Sie die Zeit, zu der der Lüfter Wenn aktiviert, startet der Controller nicht. Überspannungs- und Überlastschutz während dieser Zeit, um Impulse zu vermeiden Startstrom, der den Lüfter ausschaltet.
	Laden Dauer	0001S	Entladung nach einer festgelegten Zeit nach dem Start des Kompressors
	LEER Dauer	0001S	Bei kontinuierlichem Entladen Der Kompressor wird automatisch stoppen und in den Standby-Modus wechseln, sobald die eingestellte Zeit überschritten wird.
	HÖFEN Dauer	0001S	Für die NORMAL STOP-Betriebsweise Der Kompressor wird nach dem Betrieb zum Stillstand kommen. kontinuierliche Entladung über diesen Zeitraum
			Die Maschine kann in jedem Fall erst nach

Handbuch für den öllosen Scroll-Luftkompressor

	Start	0001S	Ablauf der festgelegten Zeit neu gestartet
	Dauer		werden (nach NORMAL STOP, STANDBY oder Fehlertopf
	VSD UP	0010	Beschränken Sie die PID-Berechnungen, falls
	Geschwindigkeit		Die Frequenz steigt zu schnell an, wodurch der Motor übermäßig beschleunigt wird.
	VSD DN	0010	Beschränken Sie die PID-Berechnungen, falls
	Geschwindigkeit		Die Frequenz sinkt zu schnell, wodurch der Motor zu rasch abklingt.
Operation	EIN/aus	Lokal/Remote	1. Wenn auf „LOCAL“ gesetzt ist, wird nur die Schaltfläche auf der Controller kann die Maschine. 2. Wenn im REMOTE-Modus eingestellt, beide Taste am Controller und am Fernbedienung Die Steuerknopf kann die Funktion ein- und ausschalten. Maschine;
	Modus		
Modus	Laden	AUTOMATISCH	1. Wenn als MANU eingestellt ist, wird der Kompressor nur dann automatisch entlastet, wenn der Druck über UNLOAD P liegt. Andernfalls kann die Last-/Entlastfunktion nur durch Drücken der Last-/Entlast-Taste ausgeführt werden.
	Modus	/ MANUAL	2. Wenn auf AUTO eingestellt ist, die Lade-/

			Die Entladefunktion kann automatisch durch die Schwankungen von AIR P ausgelöst werden.
	COM Modus	COMP./BAN/ BLOCK	1. Wenn als BAN eingestellt wird, die Kommunikation Die Funktion ist ungültig. 2. Wenn auf COMP eingestellt, kann der Kompressor als Slave über MODBUS-RTU mit einem Computer oder einem DCS kommunizieren 3. Wenn als BLOCK eingestellt, kann der Kompressor arbeiten. in Netto
	COM Zusammenfügen	001	Adresse für die Kommunikation von Nr. 001-016 kann eingestellt werden
BLOCK Modus	BLOCK STA	MASTER/SLAVE	1. Als Master im BLOCK. Master Steuerung von Sklaven 2. Wenn im BLOCK als Slave dient, ist der Slave von einem Master kontrolliert
	BLK Modus	VF-PF/VF-VF	VF – PF: Der VF- und der PF-Kompressor arbeiten im Blockbetrieb. VF – VF: Der VF-Kompressor und der VF-Kompressor arbeiten im Blockbetrieb.
	BLK Nummer	0000	Anzahl der Luftkompressoren im Blocknetzwerk
	Drehen	999 Stunden	Wenn der Masterdruck zwischen BLOCK liegt LOAD P und BLOCK UNLOAD P, Master Alternativ festlegen, wer die Arbeit übernimmt

	Zeit		Diese Zeit festlegen.
	BLK MAX	0,75 MPa	Wenn der Masterdruck zwischen BLOCK liegt LOAD P und BLOCK UNLOAD P, Master Alternativ festlegen, wer die Arbeit übernimmt Diese Zeit festlegen.
	BLK MIN	0,65 MPa	In BLOCK wird ein Kompressor gestartet oder in Betrieb genommen, wenn der Druck unter diesem Wert liegt. Daten
	BLOCK Dauer	0000 秒	Im BLOCK-Modus, wenn der Master zwei Sendungen sendet Kommandos werden kontinuierlich ausgeführt, während das zweite Kommandosignal für diese Datensetung verzögert wird.
CLR LIFE Zeit	ÖL ZERSTÖ REN	0000 H	Rekord für die Gesamtdauer des Filterbetriebs. Bei Austausch Bei einem neuen Ölfilter muss der Parameter manuell zurückgesetzt werden.
	O/A ZERSTÖ REN	0000 H	Aufzeichnen Sie die Gesamtdauer des O/A- Separators. Bei einem Austausch des neuen O/A-Separators, der Der Parameter sollte manuell zurückgesetzt werden.
	Luft ZERSTÖ REN	0000 H	Die Gesamtdauer des Filterbetriebs auf dem Rekordgerät. Falls Bei Wechsel des neuen Luftfilters muss der Parameter manuell zurückgesetzt werden.
	LUBRA NT ZERSTÖ REN	0000 H	Notieren Sie die Gesamtdauer der Schmierölaufuhr. Falls Bei Wechsel des Schmieröls muss der Parameter manuell zurückgesetzt werden.

Handbuch für den öllosen Scroll-Luftkompressor

	Fett RST	0000 H	Notieren Sie die Gesamtdauer der Schmierstoffzufuhr. Falls Sie den Schmierstoff austauschen Bei neuem Schmierstoff muss der Parameter zurückgesetzt werden. durch manuelle Bedienung
	Gurt ZERSTÖREN	0000 H	Die Gesamtdauer der Bandbetriebszeit wird aufgezeichnet. Bei Austausch des neuen Bandes muss der Parameter zurückgesetzt werden. manuelle Bedienung
MAX LIFE Zeitreset	ÖL Filter	0000 H	1. Alarm wird ausgelöst, wenn die Gesamtdauer des Betriebs des Ölfilters die vorgegebene Grenze überschreitet. 2. Setzen Sie diese Daten auf „0000“, um die Alarmfunktion für Ölfilter
	O-A Trennen	0000 H	1. Alarm wird ausgelöst, wenn der Gesamtwert des O/A-Trenners Die Laufzeit betrifft die festgelegten Daten. 2. Setzen Sie diese Daten auf „0000“, um die Alarmfunktion des O/A-Trenners zu deaktivieren.
	Luft Filter	0000 H	1. Alarm wird ausgelöst, wenn die Gesamtdauer des Betriebs des Luftfilters die vorgegebene Grenze überschreitet. 2. Setzen Sie diese Daten auf „0000“, um die Alarmfunktion des Luftfilters
	LUBRANT	0000 H	1. Alarm bei Überlauf des gesamten Schmierfachs Die Zeit ist für das Parameter-Set abgelaufen.

Handbuch für den öllosen Scroll-Luftkompressor

			2. Setzen Sie diese Daten auf „0000“, um sie ungültig zu machen. <u>Lubrikschichtwarnung.</u>
	Fett	0000 H	1. Alarm wird ausgelöst, wenn der Gesamtfettstand erreicht ist Die Zeit ist für das Parameter-Set abgelaufen. 2. Setzen Sie diese Daten auf „0000“, um die Fettwarnung zu deaktivieren.
		0000 H	1. Alarm wird ausgelöst, wenn die Gesamtdauer der Gürtelbetriebszeit

	Gurt		über dem Parameter-Set 2. Setzen Sie diese Daten auf „0000“, um die Warnung für das Gürtel.
Benutzercode		****	Der Benutzercode kann nach Genehmigung geändert werden.
Sprache Selbst	CN/EN	EN	Chinesische Anzeige bei Einstellung auf CN Englische Anzeige bei Einstellung auf EN

Tabelle 2: Benutzerparameter

3.3.7 Fabrikparameter

Die Anzeige und Änderung von Fabrikparametern erfordert ein Fabrikpasswort.
Der Änderungsprozess entspricht dem bei Kundenparameter. Die Hauptfunktionen sind wie folgt: (Tabelle 3)

Primär Menü	Zweiter Menü	Absatz. SEL.	Anfangsdaten	Funktion
Fabrik Absatz.	BASIC	FAN Kurve	Maksimum Lüfterüberlastung Daten/1.2	Wenn der Strom des Ventilators größer als 1,2 ist mehr als viermal so viele wie die gesetzten Daten Die Einheit wird bei Überlastung abgeschaltet. Funktion.
	Absatz.	ALARM T.	105C	Alarmwarnung, wenn der tatsächliche AIR T die festgelegte Grenzwertmenge überschreitet
		STOP T.	110C	Alarm und Stopp, wenn der tatsächliche AIR T den festgelegten Parameter überschreitet
		Laufen	000000 H	Ändern Sie die Gesamtdauer der Ausführung

Zeit		
Laden Zeit	000000 H	Anpassen der Ladezeit
Max U.L.	0,80 MPa	Der UNLOAD P in CUSTOMER PARA darf nicht höher als diese festgelegte Datenwerte eingestellt werden.
STOP P.	1,00 MPa	Alarm und Stopp, wenn der tatsächliche AIR P diesen festgelegten Wert überschreitet
Fehler ZERSTÖREN	0000	Geben Sie das Passwort ein und drücken Sie „set“. „Clear“-Button zur Löschung aller Fehler in der Historie.
SERIEL	0000	Jeder Datenbit hat einen Wertebereich von 16: 0–9, A, B, C, D, E, F
Datum	0000	Produktionsdatum
Frequenz. Selbst	60HZ/50HZ	Wählen Sie die Nennfrequenz des Kompressors aus, um den Lüfterstrom zu testen. Verwenden Sie das Passwort „Super“ zur Überprüfung dieser Daten.
Phase Pro	EIN/aus	EIN: Phasefolge-Schutz auswählen Funktion EINDEUTIG: Ungültige Phasenfolge-Schutz Funktion. Verwenden Sie ein Superpasswort, um diese Daten zu überprüfen.
Max	0000H	1. Alarm und Anhalten, wenn der Kompressor in einem Stillstand ist und die Gesamtdauer der

Handbuch für den öllosen Scroll-Luftkompressor

Zeit		Betriebszeit überschritten wurde Dieser MAX TIME-Set.
		2. Setzen Sie die Daten auf '0000', um die Funktion zu deaktivieren.
Max ALARM	0010H	Wenn der Controller den Ölfilter erkennt, O/A Der Kompressor meldet einen MAX-Alarm und schaltet ab, wenn das Trennwerk, das Schmieröl, die Schmierfett sowie der Kurbelwellenband über die maximal zulässige Betriebsdauer hinaus laufen und der Alarmwert die vorgegebene Grenze überschreitet.
Ersatzteil	0001	Standby
NIEDRER T Pro	-048C	1. Im Stop-Modus ist der Luftkompressor nicht Start darf erfolgen, wenn die Lufttemperatur unter den vordefinierten Werten liegt. 2. Zwei Minuten nach dem Einschalten, wenn die Luft Wenn die Temperatur unter diesem Wert fällt, schaltet der Kompressor ab und zeigt LOW T an.
CODE2	****	Verwenden Sie diesen Code, um alle CUSTOMER PARA und einen Teil von FACTORY PARA (außer TOTAL RUN) zu ändern. Zeit, Gesamtlaufzeit, Zeitbegrenzung, Max

Handbuch für den öllosen Scroll-Luftkompressor

			ALARM, FREQ SEL, PHASE PRO, CODE2, TIME CODE)
	Zeit Code	****	Verwenden Sie diesen Code, um alle CUSTOMER CODE zu ändern. Gesamter Laufzeit, Ladezeit, Zeit Limit, MAX ALARM, FREQ SEL, PHASE PRO
	COM	EIN/aus	1. Wenn DCS als „AN“ eingestellt ist, kann es Daten über
	Einstellen PARA		MODBUS-Protokoll; 2. Wenn DCS auf „OFF“ eingestellt ist, kann es keine Daten über das MODBUS-Protokoll übertragen; 3. DCS kann Daten nur dann setzen, wenn der Kompressor im Stillstand ist.
VF-Parameter	Int SCAL	0,20 MPa	(PID-Ziel-Press-Einstellung - GANZZAHLIG SCALE)< wurde bei einem Luftdruck unter dem PID-Zielwert gemessen Gewichtungsschaltung (Set-Wert + GANZERHEBUNG) arbeiten
	Int SCAL	0020	Wenn AIR P< (PID-ZILFD RUCK set value-INTEGRAL SCALE) oder Detektierte Luft P > (PID-Zieldruck-Setwert + Integrator) SCALE)Integrale auf Basis dieser Daten
	PROP Gewinn	0010	Die Spurgeschwindigkeit entspricht dem festgelegten Wert des PID-Target-Press; je größer die Messdaten, desto schneller verläuft die Spur. Je kleiner die Daten, desto langsamer ist die Spur.
	INNEN Gewinn		Überwachen Sie die Geschwindigkeit des PID-Setwerts von TARGET PRESS sowie des Steady-State-Fehlers – je größer, desto besser. die Daten, je schneller die Spur und je kleiner

	0012	die stationären Fehler; je kleiner der daten, je langsamer die Spur und je größer der Steady-State-Fehler
Differenz	0000	Verfolgen Sie das Hysteresis-System (wie beispielsweise
Gewinn		temperatur) wird selten verwendet und ist normalerweise auf „0000" gesetzt
Max Frequenz	050,0 Hz	Die maximale Frequenz im LOADING-Modus
Min Frequenz	030,0 Hz	Die Mindestfrequenz im LOADING-Modus
U.L. Frequenz	010,0 Hz	Zulässige Betriebsfrequenz im UNLOAD- Modus
DIFF.P	0,72 MPa	Wenn der Kompressor zur Geschwindigkeitsregelung und Druckausgleich verwendet wird, und der AIR P wird höher als der festgelegte DIFF P erkannt, dann DIFF F arbeiten
DIFF.F	005,0 Hz	Wenn der Kompressor zur Geschwindigkeitsregelung und Druckausgleich verwendet wird und der AIR P einen höheren Wert als der eingestellte DIFF P aufweist, werden die Daten (CONTROL FREQUENCY basierend auf der PID-Regelung) gesendet. Betriebsfrequenz festgelegt

Handbuch für den öllosen Scroll-Luftkompressor

		FREQUENCY) an den Inverter, um zu verhindern, dass der PID-Target-Druck zu weit über AIR P liegt, was die Kompressorbelastung und Häufig entladen.
VF 0	Z2000/	Legen Sie das Inverter-Modell fest, der Controller liest die Betriebsparameter basierend auf dem von Ihnen gewählten Modell ab.

		MD320	
	HÖFEN Modus	SLOW-D/FRE E-S	Wenn der STOP-Modus im FACTORY als FREE-S eingestellt ist PARA: Der Kompressor empfängt den Stoppsbefehl, Terminal 16 öffnet sich und die Ventil wird entlastet, während die Terminals 13 und 14 bis 1 Sekunde vor dem Anschluss geschlossen bleiben. STOP-LAUF-VERZÖGERUNG abgeschlossen. Wenn STOP-Modus als SLOW-D in FACTORY PARA: Der Kompressor empfängt den Stoppsbefehl, die Terminals 13 und 14 sowie Terminal 16 öffnen sich, die Ventil wird entlastet. Der Kompressor wird gestoppt, wenn SLOW D auf null gesetzt ist.
	PID	000.5 S	
	HARDWARE E Funktion N-Set	3 Funktionen	EMERG, NOFUNC, REMOTE-OFF, REMOTE-ON, ON/OFF, REMOTE (INCHING), ALARM (NC), ALARM (ON), FAULT NC/NO), AIR FIL (NC), AIR FIL (NO), O-A SEP. (NC), OIL FIL (NC), OIL FIL (NO), Laufzeit/Remote/Alarm NC: Normaler Abschluss; NEIN: Normaler Öffnungsmodus
		3,4-Terminal digitale Eingabe	
		4 Funktionen	
			Die Funktion des Terminalrelais Nr. 17 kann

		12FUNC.	RUN/REMOT E/ALARM	als Betriebsanzeige, Fernanzeige oder Alarm dienen. Indikation.
--	--	---------	----------------------	---

Tabelle 3: Fabrikparameter

3.3.8 Betriebsberechtigung und Passwort

Der Controller bietet mehrere Passwörter und eine zentrale Zugriffskontrolle. Je nach Passwortniveau ermöglicht er unterschiedliche Betriebsrechte.
Mit folgenden Angaben:

3.3.8.1 Benutzercode: Fabrikset: 1688

Berechtigungen: Ändern Sie alle CUSTOMER-PRAMETER.

3.3.8.2 Fabrikcode: festgelegt: 1688

Berechtigungen: Nutzer dürfen alle CUSTOMER PARA und FACTORY PARA ändern.

3.3.8.3 CODE 2: In FACTORY PARA ist der FACTORY CODE erforderlich, um die Werte zurückzusetzen.

Berechtigungen: Nutzer dürfen alle USER PARA sowie alle FACTORY PARA ändern, außer Gesamtdauer, Ladezeit, maximale Lebensdauer, maximale Alarmfrequenz, Phase PRO, CODE2, TIME CODE.

3.3.8.4 TIME CODE: im FACTORY PARA eingestellt; zur Wiederherstellung ist der FACTORY CODE erforderlich.

Rechte: Nutzern die Möglichkeit, alle USER PARA sowie Teile von FACTORY PARA wie TOTAL RUN TIME, LOADING TIME, MAX LIFE TIME, MAX ALARM, FREQ und PHASE PRO zu ändern.

3.3.8.5 Kalibriercode: festgelegt:0003

Zugriffsberechtigungen: Kalibrierung des relativen Koeffizienten der Lüfterstromstärke

4. Fehlerursachen und Lösungen

⊗Schalten Sie die Stromversorgung ab und stellen Sie sicher, dass im Rohrleitungssystem kein Restdruck vorhanden ist, bevor Sie den Fehler überprüfen.

⊗Der Luftkompressor darf nur nach natürlicher Abkühlung repariert werden, um Schäden zu vermeiden (Stellen Sie die Maschine für mehr als 30 Minuten ab), da die Oberflächentemperatur während des Betriebs sehr hoch ist. Die Abkühlung mit Wasser ist untersagt. (Tabelle 4)

	Versagen	Vorhergesagte Gründe	Lösung
1	Der Motor läuft nicht.	Strom abziehen	Schalten Sie den Stromschalter und den Leckstromschalter ein.
		Der Kabel ist abgekoppelt.	Austausch
		Umgekehrte Verkabelung	Ändern Sie die Positionen beliebiger zwei Kabelstränge im Stromkabel.

Handbuch für den öllosen Scroll-Luftkompressor

		Störung des Steuerpults	Austausch
		Thermischer Auslöser eines elektromagnetischen Schalters	Überprüfen Sie den Stromspannungspegel und wenden Sie sich an den Vertriebspartner, falls alles in Ordnung ist.
		Störung am Anschluss des Motors	Austausch
2	Abnormale Vibration oder Geräusch des Luftkompressors	Der Isolatorbolzen ist locker.	Die Schraube festziehen
		Ein bewegter Teil berührt einen anderen Teil	Kontakt mit dem Vertriebsmitarbeiter
		Störgeräusche am Luftende des Motors	Überprüfen Sie und kontaktieren Sie den Vertriebspartner
		Gummischallisolatoren werden alt	Die Gummischutzisolier auswechseln
		Störung am Rücklaufventil	Wechseln Sie die Rücklaufklappe.
		Nach dem Start wird die Luftseite umgedreht.	Stellen Sie sicher, dass die Phasenfolge korrekt ist.
		Der Luftanschluss wechselt nach dem Stillstand um.	Störung am Rücklaufventil
3	Der Druck darf weder ansteigen noch zu langsam zunehmen.	Leckage in der Pipeline	Überprüfen Sie die Pipeline und wenden Sie sich an den Lieferanten.
		Der Luftfilter ist verstopft.	Reinigen Sie den Filter mit einer Luftpistole. Kompensationszahlung, falls der Block ernst ist
		Leckage am Sicherheitsventil	Der Sicherheitsventil wird ausgetauscht.
		Leckage an der Rücklaufklappe	Wechseln Sie die Rücklaufklappe.
4	Luftentleerung Der Druck liegt über dem angegebenen Wert.	Fehler bei der Druckregelung	Überprüfen Sie die Elemente der Druckregelung
5	Die innere Temperatur des Gehäuses ist zu hoch.	Schlechte Belüftung und Wärmeableitung	Überprüfen und reparieren
		Axialventilator umkehrt oder schaltet sich ab	Austauschen Sie den axialen Lüfter.
6	Überspannungsabschaltungen	Die Phasenspannung ist instabil.	Überprüfen Sie die Stromspannung.
		Der Hauptschaltkreis ist locker.	Prüfen und verstärken
		Die Motorbelastung nimmt zu, wenn der innere Luftanschluss beschädigt ist, der Motor jedoch weiterhin betrieben wird.	Reparatur, Austausch
		Lautes Geräusch, starke	Überprüfen Sie die

7	Störung am Motor	Vibrationen	Halterungsschrauben und die Motorlager.
		Die Temperatur ist zu hoch.	Überprüfen und reparieren
		Motorverschleiß durch verriegelte Luftanschlussöffnung	Der Motor wird ausgetauscht.
		Startfehler	Überprüfen Sie die Stromversorgung und die Widerstandswerte des Motors.
		Niedrige Geschwindigkeit	Überprüfen Sie, ob der Motor die Phase verliert.
8	Störung im Rohrleitungssystem des Luftaufnahmegepärs	Luftleckage, Kapazitätsverlust	Überprüfen Sie, ob Ventile und Anschlüsse Leckagen aufweisen.
		Der Checkventil weist eine Leckage auf, es kommt zu einem Luftrückfluss, und die Luftströmung ist umgekehrt.	Wechseln Sie die Rücklaufklappe.
		Leckage in einem Metallrohr	Der Metallrohr wird ausgetauscht.
		Temperatur der integrierten die Maschinen steigen Die Temperatur von Luft und Lufttank ist zu hoch, verursacht durch einen Ausfall der Kühlvorrichtung.	Überprüfen Sie den Kühlventilator.
		Kleiner Tankvolumen und Luft Die Speicherkapazität wird durch das elektronische Abflussventil beeinträchtigt, da es nicht abfließen kann.	Ersetzen Sie die elektronische Abzugsventil
		Die Sicherheitsventilrohrleitung ist beschädigt, wodurch die Luftentlastung vermindert wird. Die Ventilrichtung ist nicht ausgelöst.	Der Sicherheitsventil wird ausgetauscht.
		Leckage am Abflussventil	Wechsel des Abflussventils
		Kein Anzeigewert am Druckmessgerät	Der Druckmessgerät austauschen
9	Elektrische Komponenten	Kein Strom am Luftschalter, Startversuch fehlschlägt	Überprüfen Sie den Stromschalter.
		Falsche Phasenfolge, Luftende umgekehrt	Wechseln Sie die beiden Phasenfolgen nach Belieben.
		Es gelang nicht, den Phasenfolge-Relais zu starten.	Der Relais austauschen

		Der Start des Schutzsystems gegen thermische Überlastung scheitert.	Ersetzen Sie die Wärmeüberlastung
		Fehler beim Starten des AC-Contactors	Der AC-Wechselrichter
		Der Start des Transformators scheitert.	Der Transformator wird ausgetauscht.
		Das elektrische Element brennt aus, weil der Kabel locker ist oder es zu einer Überlastung kommt, die den Auslöser auslöst.	Die elektrischen Bauteile austauschen

Tabelle 4: Fehlerursachen und Entfernungsmethoden

5. Wartung

Um eine längere Lebensdauer zu gewährleisten und einen sicheren Betrieb des ölfreien Schraubenluftkompressors zu sichern, ist die tägliche Wartung von großer Bedeutung. Überprüfen und warten Sie die Maschine gemäß den im Wartungstabelle (Tabelle 5) angegebenen Betriebszeiten.

	Inhalt	Überprüfung, Wartung und Austausch von Zeit-/Periodeangaben						Bemerkung
		alltäglich	alle 400 Stunden alle 2 Monate	alle 1500 Stunden alle 6 Monate	alle 2500 Stunden alle 1 Jahr	alle 5000 Stunden alle 2 Jahre	jedes 10000h alle vier Jahre	
Luftaufnahmestrahler	Prüfen und Wasser ablassen	○						Entleeren Wasser jederzeit
Abflussventil	Prüfen und Wasser ablassen	○						Entleeren Wasser jederzeit
Luftfilter	Entfernen Oberflächenstaub		○	○				Verlängern oder die verkürzen aufrechterhalten Zeit gemäß die Umgebung Staub bedingung
	Das Filterelement austauschen				● ☆			
V-Bänder	Anpassen Dichte		○ zum ersten Mal	○				Verlängern oder die verkürzen austauschen Zeit gemäß die Abnutzung bedingung
	Überprüfen und austauschen Schwere Sicherheitsgurte				● ☆			
Tippsiegel	Austausch					● ☆		Kauf von Lieferant
Befüllen Sie die Lager mit Schmierstoff.	Neue Schmierstoffe hinzufügen					● ☆		Kauf von Lieferant
Gummi Isolator	Überprüfen, austauschen					○	● ☆	Wechseln Sie, wenn etwas nicht in Ordnung ist.
Sicherheitsventil	Prüfen Sie Empfindlichkeit				○		● ☆	Wechseln Sie, wenn etwas nicht in Ordnung

								ist.
Checkventil	Überprüfen, austauschen				○			
Temperaturse nsor	Überprüfen, austauschen				○			Wechseln Sie, wenn etwas nicht in Ordnung ist.
Druck Sensor/Messer	Stellen Sie die Kontrolle				○			Wechseln Sie, wenn etwas nicht in Ordnung ist.
Entleerun gsrohr	Überprüfen, austauschen				○			Wechseln Sie, wenn etwas nicht in Ordnung ist.
Entfernen Sie den Staub vom Luftkühler.	Reinigen und Staub entfernen				○			Entfernen mit Luftpistole
Fan	Überprüfen, austauschen				○			Wechseln Sie, wenn etwas nicht in Ordnung ist.
Luftende	Überprüfen, Wartung durchführen, austauschen				○			Wartung wechseln, falls der Wert abweicht
Motor	Prüfen Sie Isolierung und Motorlager				○			Wartung gemäß dem Motor Bedienungs anleitung

Tabelle 5: Wartungstabelle

Bezieht sich auf den Austausch von Teilen, wenn während der regelmäßigen Wartungszeit nach dem Betrieb der Maschine oder nach einem Ersatzteil eine Störung auftritt.

- Bezieht sich auf die Ersatzzeit von Teilen

5.1 Regelmäßige Inspektion und Wartung

5.1.1 Entleeren Sie den Kondensat

Nach einem Tag Betrieb die Hauptversorgung abschalten und das Kondensatwasser sowie den Druckluft aus dem Lufttank entleeren. Die Maschine abschalten und den Druckluft entleeren.

Kondensat einmal täglich, wenn die Maschine 24 Stunden am Tag läuft.

5.1.2 Abnormale Vibrationen, Geräusche

Bei ungewöhnlichen Vibrationen und Geräuschen sollten Sie die folgenden Gründe prüfen (Tabelle 6).

vorhergesagter Grund	Lösungen
Die Bolzen sind nicht entfernt und die Verbindung ist nicht abgenommen. Pin	Entfernen Sie die Bolzen und transportieren Sie den festen Pin.
Es besteht eine Lücke zwischen der Maschine und Boden	Einfügen Sie eine Gummiplatte, um die Spalte zu schließen.
Losse Schraube, Schrauben	Erneut anziehen
Teile berühren sich beweglich	Kontakt mit dem Vertriebsmitarbeiter
Störgeräusche am Luftende des Motors	Die Gummischutzisoler austauschen
Störung am Rücklaufventil	Den Rücklaufventil austauschen (mit dem Vertriebspartner in Verbindung treten)
Abnormes Geräusch an V-Bändern	Kontakt mit dem Vertriebsmitarbeiter

Tabelle 6: Fehlerursachen

5.1.3 Regelmäßige Inspektion und Reinigung

Stellen Sie sicher, dass der Luftfilter frei von Verunreinigungen ist und weder im Gehäuse noch darin Staub vorhanden ist.

5.1.4 Leckage des Rückflussventils

Der Rücklaufventil kann fehlerhaft sein, wenn der Luftkompressor stillgelegt wird, der Ventil jedoch umgekehrt funktioniert. Wenden Sie sich bitte an den Händler, um den Rücklaufventil zu überprüfen und bei Bedarf auszutauschen.

5.1.5 Überprüfung des Sicherheitsventils

Ziehen Sie die Sicherheitsventil leise an, wenn der Druck nahe 1,0 Mpa liegt. Stellen Sie sicher, dass die Ventilöffnung aktiviert ist und Luft abgeleitet wird. Achten Sie außerdem darauf, dass die Ventilöffnung bei maximaler Belastung nicht geöffnet wird. Achten Sie beim Prüfen auf eine unangenehme oder unerwünschte Luftentwicklung. Halten Sie Ihr Gesicht während der Überprüfung des Sicherheitsventils von der Anlage fern.

5.1.6 Lockerer Bolzen, Muttern oder Schrauben

Stellen Sie sicher, dass die Bolzen fest sind. Wenn sie locker sind, sollten Sie sie mit einem geeigneten Schraubenschlüssel oder Schraubendreher festziehen.

5.1.7 Überprüfen und reinigen Sie das Luftfilterelement regelmäßig.

- 1). Öffnen Sie den Deckel des Filters und entfernen Sie die Flügelschraube.
- 2). Entfernen Sie das Filterelement und räumen Sie den Staub mit einer Luftpistole aus (Abbildung 2).

Falls der Schmutz am Filterelement stark ist und kein Staub in die Montageverbindung des Filters gelangt, entfernen Sie den Staub mit einer Luftpistole und entnehmen Sie das Element.

- 3). Austauschen Sie das Filterelement, wenn die Verschmutzung stark ist.

5.1.8 Regelmäßige Inspektion von V-Bändern (nur für Bandkompressoren)

Bei laufenden Anlagen treten keine ungewöhnlichen Geräusche auf. Bei zu locker befestigten Gürteln können jedoch Verschiebungen, ungewöhnliche Geräusche oder Verschleiß auftreten.

5.2 Reparatur und Austausch der Luftanschlusseite

Beziehen Sie sich auf das Bedienungs- und Wartungshandbuch für die Luftanschlusseite.

6. Nachverkaufsservice und Garantie

6.1 Methode zum Kauf von Teilen

6.1.1 Verwenden Sie bei Reparaturen ausschließlich Originalteile.

6.1.2. Prüfen Sie die folgenden Informationen vor dem Kauf von Ersatzteilen beim Zulieferer, wenn Sie die Wartung beauftragen und Teile austauschen:

- a. Modell;
- b. Materialcode;
- c. Startzeit des Startversuchs Nr. und Kaufdatum;
- d. Details zum Ausfall und zum Ausfallstatus.

6.2 Zu der Garantie

Verwenden Sie die Maschine gemäß der „Anleitung“ korrekt. Für während der normalen Nutzung auftretende Störungen und Beschädigungen bietet das Unternehmen eine kostenlose Wartungsdienstleistung an.

Schäden und beschädigte Teile, die auf Qualitätsmängel zurückzuführen sind. Die folgenden Fälle fallen außerhalb der Garantie und werden als Serviceleistungen erstattet:

- 1.) Schäden, die durch die fehlerhafte Anwendung des Produkts gemäß den Anweisungen im „Handbuch“ entstehen.
- 2.) Schäden, die durch das Nichtbefolgen der Instruktionen zur Inspektion und Wartung im „Handbuch“ verursacht werden.
- 3.) Schäden, die außerhalb der angegebenen Garantiefrist entstehen.
- 4.) Schäden, die durch Abweichungen von der angegebenen Umgebungstemperatur sowie von der Nenn- und maximalen Druck- und Spannungsspannung verursacht werden.
- 5.) Schäden, die durch die Nutzung des Produkts in einer anderen Umgebung als die vorgesehenen entstehen.
- 6.) Schäden und Fehler, die durch eine unsachgemäße Einrichtung oder Bedienung entstehen.
- 7.) Schäden, die durch die unbefugte Änderung der Luftanschlussposition, von Bauteilen oder der Produktabmessungen nach dem Kauf entstehen.
- 8.) Schäden durch Brand, Erdbeben, Überschwemmungen und andere Naturkatastrophen.

Darüber hinaus Fehler des Produkts oder mit der Produktionsentschädigung verbundene Fehler,

Werbungszuschläge, Reparaturkosten und andere sekundäre Entschädigungsleistungen sowie Schäden, die mit materiellen oder persönlichen Schäden oder anderen sekundären Schäden verbunden sind, können nicht garantiert werden.

Wertschöpfungskarte

Produktname: _____ Modellnummer: _____

Seriennummer: _____ Herstellungsdatum: _____

Benutzername: _____

Adresse: _____

Kontaktperson: _____ Telefon: _____

Datum	Wartung Elemente	Teilenamen	Menge	unterzeichnet von Reparateur	unterzeichne t von Kunde	Bemerkung