

ВИНТОВЫЙ ВОЗДУШНЫЙ КОМПРЕССОР

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

**Пожалуйста, прочитайте инструкции перед установкой
и использованием.**

Verdes (Гуанчжоу) Technology Co., Ltd.

— Профессиональные вы можете нам доверять! —

Спасибо за выбор ВИНТОВОГО ВОЗДУШНОГО компрессора!

Компания имеет право изменять дизайн продукции и не обязана внести изменения и улучшения поставленной продукции. никакого дальнейшего уведомления о возможных изменениях в спецификациях или компонентах продукта в будущем не будет направлено.

Описание:

1. Давление, указанное в книге, представляет собой мановое давление, если не указано иное.
2. Когда пользователь свяжется с нашей компанией для обслуживания и обслуживания компрессора, должны быть предоставлены следующие элементы.

① Номер машины:

② Номер головки машины:

③ Шильдик двигателя:

④ Изображение аксессуара для замены из-за неисправности:

⑤ Дата запуска и ввода в эксплуатацию:

Содержание

1. Правила установки воздушных компрессоров-----	1
1.1 Монтаж-----	1
1.2. соображения по трубам, фундаментам и системе охлаждения-----	1
1.3. общие электрические спецификации и спецификации безопасности-----	3
2. Принцип работы, преимущества и недостатки винтового воздушного компрессора-----	4
2.1 Основная конструкция винтового воздушного компрессора-----	4
2.2. принцип работы-----	5
2.3. преимущества винтового воздушного компрессора-----	7
2.4. недостатки винтового воздушного компрессора-----	8
3. Меры безопасности во время эксплуатации.-----	8
3.1. профилактические меры-----	8
3.2. профилактические меры во время операции-----	9
3.3. профилактические меры в процессе ремонта и ремонта-----	10
4. Ремонт и уход в процессе эксплуатации-----	12
4.1 Программа профилактики и восстановления-----	12
4.2. смена масла-----	13
4.3. замена масляного фильтра-----	14
4.4. уход и обслуживание масляных фильтров-----	15
5. Устранение неполадок-----	16
5.1 Таблица устранения неполадок-----	16
6. Общая процедура замены смазочного масла винтового компрессора-----	25

I. Правила установки воздушных компрессоров

1.1 Монтаж

Выбор места установки является вопросом, который рабочие больше всего игнорируют. Это обычное условие, когда воздушный компрессор используется сразу после покупки и размещается в случайном месте с оборудованными трубами. нет вообще никакого предварительного планирования. они не знают, что поспешное решение станет причиной неисправности, ремонта и плохого качества воздушного компрессора в будущем. Таким образом, выбор благоприятной установки является предпосылкой для правильного использования системы воздушного компрессора.

1.1.1 Для облегчения эксплуатации и ремонта требуется широкое место с хорошим освещением.

1.1.2. он подходит для относительной влажности воздуха, низкой и меньшей пыли. воздух чистый с хорошей вентиляцией.

1.1.3. температура окружающей среды должна быть ниже 46 °C. чем выше температура накладки, тем меньше вывод воздуха от компрессора.

1.1.4. Если на заводе плохая среда и большое количество пыли, следует добавить репозиционированное фильтрующее устройство.

1.1.5 Резервировать воздушные дороги и места для монтажа кранов (особенно воздушных компрессоров) для удобства их ремонта.

1.1.6 Резервировать место для ремонта. расстояние от воздушного компрессора до стены должно составлять не менее 70 см.

1.1.7 Расстояние от компрессора до вершины должно быть более 1 м.

1.2. соображения по трубам, фундаментам и системе охлаждения

1.2.1. соображения для трубопроводов воздушного контура

1.2.1.1 При оснащении трубопроводов для главной цепи цепь должна иметь градиент 1°-2° для облегчения слива конденсационной воды в цепи.

1.2.1.2 Давление трубопровода не должно превышать 5% от установленного давления воздушного компрессора. в результате ему лучше выбрать трубы большого диаметра.

1.2.1.3 Контур ответвления должен быть подключен из верхней части магистрального контура, чтобы избежать потока конденсационной воды в трубе в рабочую машину или обратно в воздушный компрессор. На выходных трубах воздушного компрессора следует установить односторонний клапан.

1.2.1.4 Инструменты, требующие смазки, должны быть установлены с тройной комбинацией (воздушный водяной фильтр, регулятор давления и масляной подачи) для поддержания срока службы инструментов.

1.2.1.5. Не уменьшайте главную цепь по желанию. Если необходимо сузить или увеличить контур трубы, требуется редуцирующая труба. в противном случае в соединении произойдет состояние смешанного потока. это приведет к большой потере давления. это также повлияет на срок службы трубы.

1.2.1.6. После установки воздушного компрессора, если есть очистные и буферные средства, такие как резервуар для хранения воздуха и сушильная машина, идеальными трубами должны быть воздушный компрессор + резервуар для хранения воздуха + сушильная машина. таким образом резервуар для хранения воздуха может фильтровать некоторую конденсационную воду. Кроме того, резервуар для хранения воздуха имеет функцию снижения

температуры выхлопных газов. Когда низкотемпературный воздух или с меньшим содержанием воды попадает в сушилку, это может снизить нагрузку на сушилку. Если требования к качеству воздуха высоки, можно добавить несколько фильтров (лучше всего 0,001-0,003 на входе).

1.2.1.7. Если система потребляет много воздуха в течение короткого времени, лучше установить резервуар для хранения воздуха для буфера. Таким образом, это уменьшит количество пустот и нагрузки воздушного компрессора (увеличивает или уменьшает нагрузку), тем самым увеличивая срок службы воздушного компрессора.

1.2.1.8. Для сжатого воздуха, давление системы ниже 1,5 МПа, скорость потока внутри доставки должна быть ниже 15 м/с, чтобы избежать чрезмерного падения давления.

1.2.1.9. Коленты и все типы клапанов должны быть максимально уменьшены для использования в цепи для снижения потерь давления.

1.2.1.10. Идеальная труба заключается в том, что основная цепь окружает все здание завода, чтобы сжатый воздух с двух сторон можно получить в любом положении. Когда одна ветка потребляет больше воздуха, это уменьшит падение давления. Установите соответствующий клапан на круговой главной цепи для отключения для удобства ремонта.

1.2.2. соображения по установке воздушного компрессора

1.2.2.1. фундамент должен быть построен на твердой почве. Перед установкой основной фундамент должен быть плоско заземлен, чтобы избежать большого шума, вызванного вибрацией воздушного компрессора.

1.2.2.2. Воздушный компрессор установлен наверху, и необходимо провести надлежащую антивибрационную обработку, чтобы предотвратить перенос вибрации вниз или генерацию резонанса. В противном случае воздушный компрессор и здание создадут скрытую угрозу безопасности.

1.2.3. Система кулинга

Серийная машина представляет собой воздушный компрессор типа охлаждения. уделять особое внимание вентиляционной среде. Не размещайте воздушный компрессор на машине с высокой температурой или в местах с плохой вентиляцией или ограниченным пространством, чтобы избежать остановки компрессора из-за чрезмерной температуры выхлопных газов. при использовании в обычном замкнутом пространстве воздушное нагнетательное оборудование должно использоваться для облегчения циркуляции воздуха. как правило, отдельный объем воздуха при откачке воздуха должен быть больше, чем выхлопной воздух для рассеивания тепла.

1.3. общие электрические спецификации и спецификации безопасности

1.3.1 Выберите правильный путь питания в зависимости от мощности воздушного компрессора. Не следует использовать провода слишком малого диаметра. В противном случае шнур питания может легко создать опасность из-за горения при высокой температуре.

1.3.2 Лучше, чтобы воздушный компрессор использовал комплект электрической системы. особенно следует избегать параллельного использования с другими системами потребления электроэнергии. При параллельном использовании воздушный компрессор может перегружаться из-за чрезмерного падения напряжения или дисбаланса трехфазного тока, что приводит к отключению защитного устройства. Для воздушного компрессора большой мощности следует обратить особое внимание на этот элемент.

1.3.3 В соответствии с мощностью воздушного компрессора должны быть установлены соответствующие NFB (без предохранителя) для поддержания системы электропотребления и безопасности ремонта и монтажа.

1.3.4 При паре воздушного компрессора следует подтвердить правильность напряжения.

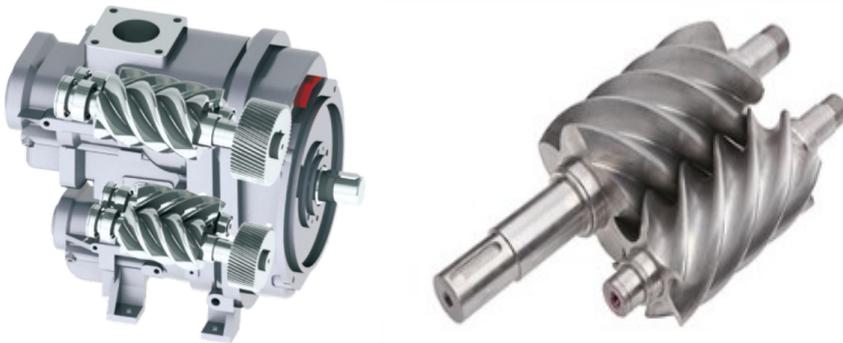
1.3.5 Земляющий провод воздушного компрессора должен быть прочно заземлен для предотвращения опасности утечки электричества. Кроме того, земляющий провод не должен быть подключен к трубопроводу воздуха или трубопроводу охлаждающей воды.

1.3.6 Если трехфазный ток не сбалансирован, разница между фазой наименьшего тока и фазой наивысшего тока не должна превышать 5%. если источник питания имеет падение напряжения, падение напряжения не должно быть ниже 5% от номинального напряжения.

2. Принцип работы, преимущества и недостатки винтового воздушного компрессора

2.1 Основная конструкция винтового воздушного компрессора

упомянутые винтовые компрессоры обычно означают двухвинтовые компрессоры. В кузове машины компрессора спиральные роторы, соединяющие друг друга, оснащены параллельно.



Ротор с выпуклыми зубами за пределами круга шага обычно называется мужским ротором или мужским винтом. Ротор с выпуклыми зубами внутри круга шага называется женским ротором или женским винтом. Мужской ротор обычно соединен с оригинальным электродвигателем. мужской ротор приводит женский ротор к вращению. последняя пара подшипников на роторе выполняет осевое позиционирование и выполняет осевое усилие внутри воздушного компрессора. ролик подшипника цилиндра на двух концах ротора может выполнять радиальное позиционирование и выдерживать радиальную силу внутри воздушного компрессора.

На двух концах корпуса компрессора отверстия определенной формы размера открыты отдельно. один используется для всасывания воздуха и называется впускником воздуха; другой используется для выхлопа воздуха и называется выходом воздуха.

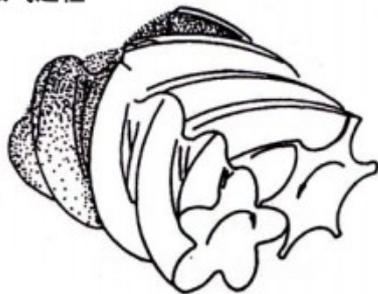
2.2. принцип работы

Рабочий цикл винтового воздушного компрессора разделен на четыре звена: всасывание воздуха, уплотнение и подача воздуха, сжатие и вытяжение воздуха. наряду с вращением ротора каждая пара зацепляющих зубов выполняет один и тот же рабочий цикл последовательно.

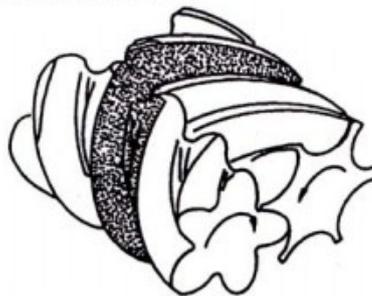
2.Процесс всасывания воздуха

1.процесс герметизации и транспортировки

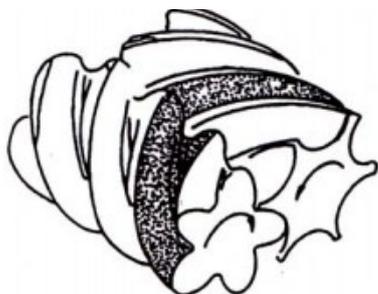
1.吸气过程



2.封闭及输送行程



4.процесс распыления компрессора



3.процесс выхлопа воздуха



2.2.1. Процесс всасывания воздуха

Когда ротор вращается, когда зубчатые канавки мужского и женского роторов вращаются до отверстия торцевой стенки впускного воздуха, пространство является наибольшим. в данный момент пространство зубчатого канавка ротора соединено с воздухозаборником. воздух в канавке зубов полностью выбрасывается. При завершении выпуска воздуха канавка зубов находится в вакуумном состоянии. Когда он вращается к воздухозаборнику, внешний воздух всасывается и попадает в канавку зубов мужского и женского пола вдоль осевого направления. Когда воздух заполнен всей канавкой зубов, конец впускной стороны ротора вращается от впускного воздуха корпуса. воздух в канавке зубов герметичен.

2.2.2 процесс герметизации и транспортировки

Когда воздух заполнен всей канавкой зубов, конец впускной стороны ротора вращается в сторону от впускного воздуха корпуса. воздух в канавке зубов герметичен.

2.2.3. процесс распыления компрессора

Пространство канавки зубов между плоскостью зацепления и выходом воздуха постепенно уменьшается. воздух внутри канавки зубов сжимается таким образом, чтобы давление увеличивалось.

2.2.3. процесс выхлопа воздуха

Когда конец зацепления ротора вращается для соединения с вытяжным отверстием корпуса, сжатый начинает разряжаться до тех пор, пока плоскость зацепления кончика зубов и канавка зубов не перемещаются к концу вытяжного воздуха. при таком состоянии пространство между плоскостью зацепления мужских и женских роторов и выхлопным отверстием плоскости зацепления равно 0. процесс выхлопного воздуха завершен. Длина канавки зубов между плоскостью зацепления ротора и воздухозаборником корпуса достигает максимальной длины. процесс впуска воздуха снова начинается.

Приведенный выше принцип работы указывает на то, что винтовой компрессор является типом воздушно-сжатой машины с положительным рабочим объемом, выполняя вращающееся движение. сжатие воздуха осуществляется в зависимости от изменения объема. изменение объема осуществляется за счет вращающегося движения пары роторов в корпусе компрессора.

2.3. преимущества винтового воздушного компрессора

2.3.1 Высокая надежность: винтовой компрессор имеет небольшое количество деталей и деталей, не имеет быстрого износа. поэтому он работает надежно, имеет длительный срок службы. интервал капитального ремонта может достигать 40000-80000 часов.

2.3.2. Удобная эксплуатация и обслуживание: операторам не нужно проходить профессиональную подготовку для беспилотной эксплуатации.

2.3.3. хороший баланс мощности: винтовой компрессор не создает несбалансированную инерционную силу. Машина может стабильно работать на высокой скорости и выполнять необоснованную работу.

2.3.4. сильная адаптивность: винтовой компрессор обладает характеристиками принудительной подачи воздуха. на смещение газа не влияет давление сброса, что обеспечивает высокую эффективность в широком диапазоне.

2.3.5. Многофазный смешанный перенос: поверхность зубов ротора винтового компрессора фактически имеет зазор. поэтому он может противостоять удару жидкости и может доставлять газ, содержащий жидкость, газ, содержащий пыль, и легко полимеризируемый газ и т. д.

2.4. недостатки винтового воздушного компрессора

2.4.1. высокая стоимость

плоскость зубов ротора представляет собой пространственную изогнутую поверхность. Для изготовления машины на дорогом специальном оборудовании нужен специальный инструмент. Кроме того, выдвигаются высокие требования к точности обработки винтового компрессора.

2.4.2. не подходит для случаев высокого давления

Ограничены жесткостью ротора, сроком службы подшипника и другими аспектами, винтовые компрессоры применяются только в диапазоне низкого давления. Давление разряда обычно не превышает 3,0 МПа.

2.4.3. невозможно сделать мини-тип

Винтовой компрессор закрывает газ в зависимости от зазора. В настоящее время винтовой компрессор обладает отличными характеристиками только тогда, когда объемный расход превышает 0,2 м³/мин.

3. Меры безопасности во время эксплуатации.

3.1. профилактические меры

3.1.1. не играйте с воздухом компрессора. не заставляйте воздух касаться вашей кожи или нацеливаться на других. не используйте сжатый воздух для очистки грязи на одежде. Когда воздух компрессора используется для очистки оборудования, будьте осторожны и носите защитное стекло.

3.1.2. Операторы должны соблюдать правила безопасной эксплуатации, а также все соответствующие местные требования и правила в отношении безопасности труда.

3.1.3. монтаж, эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт осуществляются только профессионалами, уполномоченными и прошедшими обучение.

3.1.4. Воздух, вырабатываемый компрессором, не считается соответствующим качеству дыхания.

3.1.5. Прекратите эксплуатацию компрессора до проведения какого-либо технического обслуживания, ремонта, регулировки или любых других нетрадиционных проверок. Нажмите кнопку аварийного останова. Отключите источник питания и снизьте давление компрессора. Кроме того, выключатель изоляции источника питания должен быть открыт и заблокирован.

3.2. профилактические меры во время операции

3.2.1 Лица, открывающие источник питания машины дистанционного управления, должны принять достаточные меры предосторожности, чтобы никто не проверял или не эксплуатировал машину. Таким образом, устройство дистанционного запуска должно быть заклеено соответствующим уведомлением.

3.2.2. Используйте правильные шланги и соединения труб и размеры для соединения. Когда воздух выбрасывается через шланг или воздушный контур, убедитесь, что открытый конец правильно закреплен. Если открытый конец будет размещен по желанию, он внезапно движется, что приведет к травме. Перед отключением соединения шланга убедитесь, что шланг полностью снижается.

3.2.3. не запускайте машину при вдыхании легковоспламеняющегося или ядовитого газа, пара или частиц.

3.2.4. Не запускайте машину, когда она ниже или выше номинального значения.

3.2.5. Все двери коробки должны быть закрыты во время эксплуатации. Эти двери невозможно открыть на некоторое время, если не будут проведены плановые проверки и другие операции. Пожалуйста, носите защитную защиту для ушей при открытии двери машины.

3.2.6. Персонал, находящийся в окружающей среде или в доме, где уровень звукового давления достигает или превышает 90 дБ, должен носить защитный защитник для ушей.

3.2.7. Пожалуйста, проводите регулярную проверку:

3.2.7.1. все устройства должны быть установлены на месте и безопасно закреплены;

3.2.7.2. Все шланги и трубы внутри машины должны быть в хорошем состоянии, безопасны, надежны и свободны от износа.

3.2.7.3. нет утечки.

3.2.7.4. При использовании более 2000 часов все крепежные детали должны регулярно затягиваться, включая проводы.

3.2.7.5. Все электрические проводы должны быть безопасными.

3.2.7.6. Предохранительный клапан и другие устройства снижения давления не заблокированы грязью или краской.

3.2.7.7. Выходной клапан и воздушная сеть (а именно трубы, муфты, коллекторы, клапаны и шланги и т. Д.) Следует тщательно ремонтировать без износа или неправильного использования.

3.2.8. Не демонтируйте или изменяйте предохранительное устройство, защитное устройство или изолятор машины.

3.2.9 После того, как время останова машины превышает 8 часов, следует обратить внимание на конденсат в резервуаре масла и воздуха при пуске.

3.3. профилактические меры в процессе ремонта и ремонта

3.3.2. используйте правильные инструменты для выполнения ремонтных и ремонтных работ.

3.3.3. Используйте оригинальные запасные части.

3.3.4. Все техническое обслуживание должно выполняться при условии, что машина охлаждается без давления.

3.3.5. Пусковое оборудование должно быть наклеено с предупреждающими этикетками, такими как « Недостаточно работает, не запускается »

3.3.6. Лица, открывающие источник питания машины дистанционного управления, должны принять достаточные меры предосторожности, чтобы никто не проверял или не управлял машиной.

3.3.7. Перед отключением или подключением труб следует сначала закрыть выходной клапан компрессора.

3.3.8. Перед демонтажем каких-либо компонентов под давлением машина должна быть эффективно изолирована от источников давления и выводить давление всей системы.

3.3.9. Не используйте легковоспламеняющийся растворитель или тетрахлорид углерода для очистки деталей. Пожалуйста, примите меры безопасности, чтобы очищающая жидкость не могла выделять ядовитый газ.

3.3.10. Пожалуйста, внимательно проверьте состояние очистки машины при уходе и обслуживании. Накройте кусок чистой ткани, бумаги или ленты на эту часть или отверстие, чтобы предотвратить прилипание грязи.

3.3.11. Не выполняйте сварку и не выполняйте другие операции, выдавая нагрев рядом с системой смазочного масла.

3.3.12. всякий раз, когда след указывает на то, что или вы подозреваете, что определенный компонент машины перегрет, машина должна прекратить работу. Вы не должны открывать бухту для проверки, если не пройдет достаточно времени охлаждения. таким образом, он может избежать опасности самовозгорания масляного пара при поступлении воздуха.

3.3.13. Не используйте открытый источник огня для проверки внутри машины и контейнера под давлением.

3.3.14. Убедитесь, что инструменты, рыхлые детали или ткани не остаются внутри или на машине.

3.3.15. Все регулировочные и безопасные устройства должны регулярно обслуживаться, чтобы обеспечить их нормальную работу. эти устройства не должны выходить из строя.

3.3.16. При каждой замене фильтрующего элемента сепаратора проверьте состояние отложения углерода внутри сливной трубы и контейнера нефтегазового сепаратора. если углерод осаждается слишком много, его следует очистить.

3.3.17. Защитите электродвигатель, воздушный фильтр, электронные элементы, регулирующие компоненты и т. Д., Чтобы предотвратить попадание воды, такое как удаление ржавчины при очистке паром.

3.3.18. Убедитесь, что все акустически изоляционные материалы (например, материалы корпуса, а также материалы входа и выхода воздуха воздушного компрессора) находятся в хорошем состоянии. В случае повреждения следует заменить оригинальными материалами, предоставленными производителем, чтобы предотвратить повышение уровня звукового давления.

3.3.19. Не используйте коррозионный раствор, который может повредить сеть воздушных трубопроводов (например, основание макролона).

3.3.20 При обработке охлаждающей жидкости обратите особое внимание на следующие меры безопасности:

3.3.20.1. не вдыхайте пар охлаждающей жидкости. 1. Пожалуйста, проверьте, правильно ли проветривается рабочая зона; При необходимости используйте средства защиты дыхательных путей.

3.3.20.2. всегда носите специальные очки. Если охлаждающая жидкость контактирует с кожей, мойте водой. Если жидкая охлаждающая жидкость контактирует с кожей через одежду, не снимайте или снимайте одежду в спешке. используйте много воды для стирки одежды, пока вся охлаждающая жидкость не будет смыта. затем обратитесь за медицинской первой помощью.

3.3.21. Защитите руки, чтобы избежать ожогов при прикосновении к деталям ожоговой машины, например, во время сброса масла.

4. Ремонт и уход в процессе эксплуатации

4.1 Программа профилактики и восстановления

Перед обслуживанием, ремонтом или корректировкой следует выполнить следующие операции:

- остановить работу компрессоров.
- Нажмите кнопку аварийного останова.
- Закрыть выходной клапан и включить ручной выдувной клапан конденсата
- Для компрессоров, оснащенных электросбросом загрязняющих веществ, нажмите кнопку испытания в верхней части электросброса загрязняющих веществ до полного снижения давления воздушной системы между резервуаром для хранения воздуха и выходным клапаном.
 - отключить источник питания.
 - Открытие и блокировка изолирующего выключателя

4.1.1. примечание, примечание

- использование только деталей и компонентов, разрешенных и признанных изготовителем;
- производитель не несет ответственности за гарантию за любые повреждения или вины, вызванные неиспользованием авторизованных и признанных производителем деталей и компонентов;

4.1.2 Общая информация

Все демонтированные шайбы, о-образные кольца и прокладки должны быть заменены во время обслуживания и ухода.

4.1.3. план профилактического обслуживания

- 4.1.3.1. каждая смена проверяет показания на экране дисплея.
- 4.1.3.2. Проверьте, сбрасывается ли конденсат перед процессом нагрузки.
- 4.1.3.3. каждая смена должна проверять уровень масла. Перед запуском уровень масла должен находиться на красной линии стекла уровня масла.
- 4.1.3.4. очистка компрессора каждые три месяца (500 часов);
- 4.1.3.5. проверка возможной утечки каждые три месяца (500 часов);
- 4.1.3.6. проверять охладитель каждые три месяца (500 часов); При необходимости, пожалуйста, очистите его.
- 4.1.3.7. затягивать все электрические цепи один раз в три месяца (3000 часов);
- 4.1.3.8. При сигнализации расходных материалов выполните операции по обслуживанию в соответствии с отображаемым планом обслуживания.

4.2. смена масла

4.2.1. Запустить компрессор до тех пор, пока он не получит нагрев. остановить работу компрессора; Закройте выходной клапан и отключите источник питания. пожалуйста, подождите несколько минут. Затем ослабьте круг винта масляного отверстия, чтобы сбросить давление системы для достижения цели снижения давления.

4.2.2. Освободите торцевой крышку сброса масла в верхней части масляного охладителя.

4.2.3. Снимите сливную пробку, чтобы сбросить масло.

Следующие компоненты оснащены сливной пробкой:

- резервуар для хранения воздуха
- отключительный клапан масла
- односторонний клапан
- коробка передач
- масляный охладитель
- водяной охладитель

4.2.4. Затягивайте и закройте сливную пробку или сливной клапан масла и снимите винт для заполнения масла. Добавьте масло в резервуар для масла и воздуха до тех пор, пока уровень масла не достигнет трех четвертей масляного стекла. Повторно установите и затяните винтовые пробки масляного отверстия. Снимите узел воздушного фильтра. Добавьте соответствующее количество охлаждающей жидкости к впуску воздуха впускного клапана.

4.2.5. Загрузите и запустите компрессор в течение нескольких минут (если есть клапан регулирования температуры, температура должна достигать 90 °С), а затем проверьте, находится ли уровень масла во время работы в середине второй красной линии.

4.2.6. Если уровень масла не достигнут, ослабьте круг винта масляного отверстия, чтобы сбросить давление системы и снизить давление системы. Снимите винт пробки. Добавьте масло в резервуар для масла и воздуха до тех пор, пока уровень масла не достигнет двух третей масляного стекла. Затягивайте винт масляной пробки.

4.2.7 После выполнения всех ремонтов в соответствующем «Плане ремонта», пожалуйста, выполните ремонт сигнализации в соответствии с следующим сбросом.

Введите параметр пользователя → параметр обслуживания. Сбросить все замененные расходные материалы на «0».

После первого обслуживания необходимо ввести предварительно установленные параметры максимального времени использования, чтобы настроить время всех расходных материалов до 2500 часов.

4.3. замена масляного фильтра

4.3.1. остановить работу компрессора; Закройте выходной клапан и отключите источник питания. пожалуйста, подождите несколько минут. затем ослабьте один круг винта масляного отверстия, чтобы сбросить давление системы для достижения объекта снижения давления.

4.3.2. Используйте приемник масла, чтобы избежать перелива масла. Освободите один круг масляного фильтра и подождите несколько минут, чтобы масло в фильтре попало в резервуар для масла и воздуха. затем демонтируйте масляный фильтр.

4.3.3. Очистите основание нескольких фильтров. Нанесите масло на прокладку нового фильтра. Поверните фильтр в нужное положение, пока шайба не коснется основания. затем затягивайте вручную.

4.3.4. Затягивайте винт пробки.

4.4. уход и обслуживание масляных фильтров

воздушный фильтр является компонентом для удаления пыли и загрязняющих веществ в воздухе. фильтрованный чистый воздух поступает в камеру сжатия винтового ротора для сжатия. Внутренний зазор винтового компрессора позволяет фильтровать частицы только в пределах 15µ. Если воздушный фильтр заблокирован и поврежден, большое количество частиц размером более 15µ поступает внутрь винтового компрессора для циркуляции. Это не только значительно сократит срок службы масляного фильтра двигателя и фильтра тонкого разделения масла, но и приведет к тому, что большое количество частиц попадает непосредственно в подшипниковую камеру. это ускорит износ подшипника и увеличит зазор ротора, снизит эффективность сжатия или даже приведет к тому, что ротор станет тупым и захватывающим.

4.4.1 Лучше чистить воздушный фильтр один раз в неделю. Отвинтите крышку винта воздушного фильтра, чтобы снять воздушный фильтр. Используйте сжатый воздух 0,2-0,4 МПа для выдува пыли и частиц на поверхности воздушного фильтра из внутренней камеры воздушного фильтра. Используйте чистую пыльную ткань, чтобы очистить грязь на внутренней стенке воздушного фильтра. Установите воздушный фильтр обратно. Обратите внимание, что уплотнительное кольцо на переднем конце воздушного фильтра должно быть плотно прикреплено к торцевой поверхности воздушного фильтра. Техническое обслуживание впускного фильтра воздуха дизельного двигателя винтового компрессора с дизельным

топливом в качестве мощности должно синхронизироваться с воздушным фильтром воздушного компрессора.

4.4.2 В нормальных условиях воздушный фильтр следует заменять один раз в 1000-1500 часов. Для участков применения с тяжелой средой, таких как горнодобывающая промышленность, керамический завод, хлопковая фабрика и т. д., рекомендуется заменять воздушный фильтр каждые 500 часов.

4.4.3 При очистке или замене фильтрующего элемента детали должны быть проверены один за другим, чтобы предотвратить падение инородного тела во впускной клапан.

4.4.4 Проверьте, повреждена ли расширительная труба впускного воздуха, обычно плоское всасывание и ослаблено ли разъем между расширительным и впускным клапаном воздушного фильтра или протекает ли воздух. Если вы найдете, вовремя придите ремонт и замену.

5. Устранение неполадок

5.1 Таблица устранения неполадок

Проект	условие неисправности	возможные причины	удалить причины
(I)	не могу запустить (ток несбалансирован или потерял фазу)	<ol style="list-style-type: none"> сбалансировано ли трехфазное напряжение. Проверьте, плохое ли соединение провода между взаимными индукторами. снять основной провод электродвигателя. При запуске используйте мультиметр для измерения выходного напряжения контактора и проверки соответствия его входному значению. неисправность двигателя. проблемы с обнаружением контроллера. 	<ol style="list-style-type: none"> ремонтный персонал проводит ремонт и замену. Проверьте точку питания и подключения.
(II)	Ток слишком высок во время	<ol style="list-style-type: none"> напряжение слишком низкое. 	<ol style="list-style-type: none"> попросите ремонтного персонала провести

	работы. сообщить о сбое.	<ol style="list-style-type: none"> 2. давление слишком высокое. 3. нефтегазовый сепаратор заблокирован. 4. корпус компрессора вышел из строя (электродвигатель или головка машины). 	<p>ремонт.</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. Настройка давления контроллера. требует регулировки, если настройка слишком высока. 3. заменить нефтегазовый сепаратор. 4. пожалуйста, свяжитесь с сервисным подразделением компании.
(III)	Температура выхлопных газов ниже нормальной температуры (ниже 75 °С).	<ol style="list-style-type: none"> 1. температура окружающей среды слишком низкая. 2. Термометр выхлопных газов неправильный. 3. Неисправность клапана термического регулирования. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Уменьшите теплоизлучающую площадь контроллера. 2. замените манометр выхлопных газов. 3. Замените клапан теплового регулирования.
(IV)	Температура выхлопных газов слишком высока, и воздушный компрессор автоматически отключается. Индикатор высокой температуры выхлопных газов горит (превышает	<ol style="list-style-type: none"> 1. охлаждающей жидкости недостаточно. 2. температура окружающей среды слишком высока. 3. Спецификация смазочного масла неправильная. 4. Неисправность клапана термического регулирования. 5. воздушный фильтр 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проверьте уровень жидкости, если он ниже «нижней красной линии», остановитесь. Добавьте смазочное масло к «верхней красной линии». 2. увеличение выхлопного воздуха и снижение комнатной температуры.

	установленное значение 100 °С).	<p>нечистый.</p> <p>6. масляный фильтр заблокирован.</p> <p>7. вентилятор охлаждения выходит из строя.</p> <p>8. воздухопровод охладителя воздушного охлаждения заблокирован.</p> <p>9. Неисправность датчика температуры.</p>	<p>3. Проверьте знаки смазочного масла и замените жидкий продукт.</p> <p>4. Проверьте, охлаждается ли масло через масляный охладитель. Если нет, замените клапан теплового регулирования.</p> <p>5. Очистите воздушный фильтр воздухом низкого давления.</p> <p>6. Замените фильтр.</p> <p>7. Замените вентилятор охлаждения.</p> <p>8. Очистите охладитель воздухом низкого давления.</p> <p>9. Замените датчик температуры.</p>
(V)	содержание масла в воздухе высокое. цикл добавления смазочного масла короткий. Если нет нагрузки, фильтр дымится.	<p>1. уровень жидкости слишком высок.</p> <p>2. Ограничительное отверстие обратной трубы масла заблокировано.</p> <p>3. Давление выхлопных газов низкое.</p> <p>4. нефтегазовый сепаратор поврежден.</p> <p>5. клапан, поддерживающий</p>	<p>1. Проверьте жидкость и сбросьте ее до тех пор, пока уровень не находится между « верхней красной линией » и « нижней красной линией ».</p> <p>2. разобрать для очистки.</p> <p>3. Увеличить давление выхлопных газов (отрегулировать переключатель</p>

		давление,-это усталость.	давления до установленного значения). 4. заменить новым продуктом. 5. замените пружину.
(VI)	не может работать с полной нагрузкой.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Неисправность датчика давления. 2. Впускной клапан работает неправильно. 3. клапан удерживания давления действует неправильно. 4. контрольная труба протекает. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. заменить новым продуктом. 2. После демонтажа добавьте смазку для стирки. 3. После демонтажа проверьте, повреждены ли седло клапана и пластина обратного клапана. если да, замените его. 4. ремонт или замена при необходимости.
(VII)	не может простаивать. При эксплуатации без нагрузки давление манометра поддерживает рабочее давление или продолжает увеличиваться. Предохранительный клапан действует.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Неисправность датчика давления. 2. Впускной клапан работает неправильно. 3. Неисправность дренажного электромагнитного клапана (катушка сгорела). 4. Плита регулировки объема воздуха повреждена. 5. объем разряда слишком мал. 6. компьютерная версия 	<ol style="list-style-type: none"> 1. очистка или замена. 2. После демонтажа добавьте смазку для стирки. 3. ремонт или замена при необходимости. 4. ремонт или замена 5. Регулируйте расход сброса. 6. Заменить место

		пошла не так.	
(VIII)	мощность взрыва компрессора ниже нормы.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Неисправность датчика давления. 2. Впускной клапан работает неправильно. 3. клапан удерживания давления действует неправильно. 4. нефтегазовый сепаратор заблокирован. 5. Сливной электромагнитный клапан протекает. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. заменить новым продуктом. 2. После демонтажа добавьте смазку для стирки. 3. После демонтажа проверьте, повреждены ли седло клапана и пластина обратного клапана. если да, замените его. если пружина усталость, замените ее. 4. ремонт или замена при необходимости. 5. ремонт или замена при необходимости.
(IX)	частая нагрузка и пустая	<ol style="list-style-type: none"> 1. трубопровод протекает. 2. Значение разности давления при погрузке и разгрузке слишком мало. 3. Потребление воздуха не стабильно. 4. Элемент клапана для удерживания давления не плотно герметичен. весна — это усталость. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проверьте положение утечки и затяжите. 2. Сброс (перепад давления 0,2 МПа) обычно. 3. увеличение емкости резервуара для хранения воздуха. 4. Ремонт или замена клапанных элементов и пружины.
(X)	При остановке машины масляный туман вырывается из воздушного фильтра.	<ol style="list-style-type: none"> 1. клапан сброса газа выходит из строя. 2. Выключение с нагрузкой. 3. Электронная цепь выходит из строя. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проверьте, заблокирован ли впускной клапан. Если вы заблокируетесь, демонтируйте и

		<p>4. утечка клапана удерживания давления.</p> <p>5. Выпускной клапан не выпускается.</p> <p>6. нефтегазовый сепаратор поврежден.</p>	<p>промойте, а затем добавьте смазку.</p> <p>2. Избегайте отключения при нагрузке.</p> <p>3. Попросите ремонтного персонала провести ремонт и замену.</p> <p>4. ремонт или замена при необходимости.</p> <p>5. Проверьте сливной клапан и замените его при необходимости.</p> <p>6. Заменить место</p>
--	--	---	--

6. Общая процедура замены смазочного масла винтового компрессора

Когда винтовой воздушный компрессор работает, смазочное масло и воздух высокой температуры и высокого давления внутри него находятся в состоянии высокой смешивания, это приведет к постоянному окислению смазочного масла. В то же время нефтегазовый резервуар может осажать воду, которая эмульгирует смазочное масло, тем самым сокращая срок службы смазочного масла. Таким образом, пользователи должны заменить смазочное масло внутри воздушного компрессора в течение указанного времени. Кроме того, когда условия применения машины плохие, указанный срок службы смазочного масла соответствующим образом сокращается. Цикл изменения смазочного масла, указанный нами, относится к сроку службы при температуре выхлопных газов ниже 85°C.

Перед заменой смазочного масла, если основной показатель производительности смазочного масла внутри машины не превышает ограничительный показатель смазочного масла, для замены смазочного масла можно соблюдать следующую процедуру:

1. Запустите компрессор и нормально запустите около часа. прекрати это. Смазочное масло внутри машины полностью сбрасывается при горячем состоянии (Примечание: смазочное масло в охладителе, масляном фильтре, головке машины и трубе системы должно быть полностью сброшено максимально возможным).

-
2. Добавьте смазочное масло, которое составляет треть от нормального количества заполнения. После 20 минут начала работы (обратите внимание, что температура выхлопных газов должна быть ниже 95 °С), затем остановите машину. Смазочное масло полностью сбрасывается при горячем состоянии (Примечание: смазочное масло в охладителе, масляном фильтре, головке машины, трубопроводе системы должно быть полностью сброшено максимально возможным).
 3. заменить нефтегазовый сепаратор и масляный фильтр.
 4. После добавления нормального количества смазочного масла завершается замена смазочного масла машины.

Спасибо за использование нашего воздушного компрессора

www.vdcompresor.com

Verdes (Гуанчжоу) Technology Co., Ltd.

мобильный телефон/Wechat/Whatsapp: 86-13924170405

электронная почта: sam@vdcompresor.com

Youtube: компрессор Verdes

Фейсбук: компрессор Verdes

Ins: вердекомпрессор